Développement des ressources humaines Canada
Human Resources Development Canada

Série d'analyses de professions

Débosseleur-peintre/ débosseleuse-peintre

1997

Canada

LM-449-07-97F

103-04425/

Série d'analyses de professions

Débosseleur-peintre/débosseleuse-peintre

1997

Normes, planification et analyse

Direction des partenariats en ressources humaines

Available in English under the title:

Standards, Planning and Analysis

Human Resources Partnerships Directorate

Motor Vehicle Body Repairer (Metal and Paint)

©Ministre des Travaux publics et Services gouvernementaux Canada 1997
N° de cat. MP32-11/11-1997F
ISBN: 0-662-82211-0

Le Conseil canadien des directeurs de l'apprentissage (CCDA) reconnaît la présente analyse de profession comme étant la norme nationale pour la profession de débosseleur-peintre et de débosseleuse-peintre.

REMERCIEMENTS

Développement des ressources humaines Canada tient à exprimer sa gratitude aux nombreuses entreprises, associations professionnelles, syndicats, gens du métier, ministères et organismes gouvernementaux des provinces et des territoires, ainsi qu'à toute personne ayant participé de près ou de loin à la production de cette publication.

Nous remercions tout particulièrement Messieurs John Skinner, Norm Vollick et le personnel du centre de formation Occupational Skills Center Inc., ainsi que les personnes qui ont participé à l'atelier de création du présent document et dont le nom figure ci-dessous :

Rodney Comeau	Tracadie, Nouveau-Brunswick
Nick Delamater	Winnipeg, Manitoba
John Duncan	Hamilton, Ontario
Hank Kamphuis	Charlottetown, Île-du-Prince-Édouard
Dale King	Moose Jaw, Saskatchewan
Patrice Marcil	Joliette, Québec
Shanon Moffat	Whitehorse, Yukon
Russ Murray	Edmonton, Alberta
Mike Srigley	Langley, Colombie-Britannique
Clarence Windsor	St. John's, Terre-Neuve
Peter Wolf	Halifax, Nouvelle-Écosse

Cette analyse a été préparée par la Direction des partenariats en ressources humaines. La planification, la coordination et la production de l'analyse ont été effectuées par les membres du personnel de la Division des normes, planification et analyse.

AUTRE APPELLATION

Cette analyse couvre les tâches de la profession de débosseleur-peintre et de débosseleuse-peintre, laquelle est également connue dans certaines provinces et territoires du Canada sous l'appellation de carrosserie de véhicules automobiles (débosseleur et peintre).

LISTE DES ANALYSES DE PROFESSIONS PUBLIÉES *

TITRE	Code CNP**
Administrateur des arts (1989)	0114
Boulanger-pâtissier (1991)	6252
Boutefeu (à ciel ouvert) (1987)	7372
Briqueteur-maçon/briqueteuse-maçonne (1993)	7281
Calorifugeur/calorifugeuse (chaleur et froid) (1993)	7293
Charpentier/charpentière (1993)	7271
Chaudronnier/chaudronnière (1994)	7262
Coiffeur/coiffeuse (1992)	6271
Constructeur/constructrice de maisons neuves et entrepreneur/entrepreneuse en rénovation résidentielle (1992)	0712
Couvreur (1991)	7291
Cuisinier (1991)	6242
Débosseleur-peintre/débosseleuse-peintre (1997)	7322
Ébéniste (1992)	7272
Électricien/électricienne (construction) (1994)	7241
Électricien industriel (1987)	7242
Électromécanicien (1981)	7333
Ferblantier (1990)	7261
Finisseur/finisseuse de béton (1995)	7282
Installateur et réparateur de gros appareils électroménagers (1984)	7332
Latteur/latteuse (spécialiste de systèmes intérieurs) (1994)	7284
Logistique (1992)	0713
Machiniste (1992)	7231
Machiniste d'aéronefs (1994)	7231

* **Les analyses Sceau rouge sont indiquées en caractères gras**

** **Classification nationale des professions**

Mécanicien/mécanicienne de brûleurs à mazout (1997)	7331
Mécanicien/mécanicienne de machinerie agricole (1994)	7312
Mécanicien/mécanicienne de machines fixes (1997)	7351
Mécanicien/mécanicienne de motocyclettes (1995)	7334
Mécanicien/mécanicienne de réfrigération et d'air climatisé (1997)	7313
Mécanicien/mécanicienne de véhicules automobiles (1995)	7321
Mécanicien d'automobile (boîte de vitesses automatique) (1990)	7321
Mécanicien d'automobile (boîte de vitesses manuelle, arbre de transmission et freins) (1990)	7321
Mécanicien d'automobile (électricité et électronique) (1992)	7321
Mécanicien d'automobile (réparation de moteurs et systèmes d'alimentation) (1989)	7321
Mécanicien d'automobile (train-avant) (1989)	7321
Mécanicien d'instruments industriels (1988)	2243
Mécanicien de matériel lourd (1987)	7312
Mécanicien de véhicules automobiles (autobus et camions) (1983)	7321
Mécanicien industriel/mécanicienne industrielle (de chantier) (1996)	7311
Monteur/monteuse d'appareils de chauffage (1996)	7252
Monteur/monteuse de charpente en acier (généraliste) (1993)	7264
Monteur/monteuse de lignes sous tension (1996)	7244
Monteur-ajusteur/monteuse-ajusteuse de charpentes métalliques (1994)	7263
Opérateur/opératrice de grue automotrice (1992)	7371
Opérateur d'équipement lourd (1983)	7421
Outilleur-ajusteur/outilleuse-ajusteuse (1992)	7232
Peintre d'automobiles (1995)	7322
Peintre et décorateur/décoratrice (1993)	7294
Plombier/plombière (1996)	7251
Poseur/poseuse de gicleurs (1995)	7252
Poseur de revêtements souples (1991)	7295
Préposé/préposée aux pièces (1995)	1472
Préposé à l'entretien des appareils de chauffage à l'huile et au gaz (commercial et industriel) (1978)	7331

Réparateur/réparatrice de remorques de camions (1994)	7321
Soudeur/soudeuse (1996)	7265
Technicien en aquiculture (1977)	2221
Technicien en électronique Tome I (1986) (matériel vidéo)	2242
Technicien en électronique Tome II (1986) (matériel audio)	2242
Technicien en électronique Tome III (1986) (matériel informatique)	2242
Technicien en électronique Tome IV (1986) (matériel de bureau)	2242
Technicien en électronique Tome VI (1986) (matériel de communication)	2242
Technicien en électronique Tome VII (1986) (matériel de signalisation)	2242
Technicien en électronique Tome VIII (1986) (matériel de navigation)	2242
Technicien en électronique Tome IX (1986) (matériel de jeux vidéo)	2242
Technicien en électronique Tome X (1987) (matériel de CAO)	2242
Technicien en électronique Tome XI (1987) (matériel de FAO)	2242
Technicien en électronique Tome XII (1987) (matériel de robotique)	2242
Technicien en électronique Tome XIII (1987) (matériel biomédical et de laboratoire)	2242
Technicien en électronique Tome XIV (1987) (matériel de régulation industrielle)	2243
Vitrier (1994)	7292

VEUILLEZ ADRESSER VOS DEMANDES POUR CES PUBLICATIONS À L'ADRESSE SUIVANTE :

Division des normes, planification et analyse
Partenariats en ressources humaines
Développement des ressources humaines Canada
Place du Portage, Phase IV, 5e étage
Hull (Québec) K1A 0J9

INTRODUCTION

Lors de la première Conférence nationale sur l'apprentissage professionnel et industriel, qui s'est tenue à Ottawa en 1952, il a été recommandé de demander au gouvernement fédéral de collaborer avec les comités et les fonctionnaires provinciaux chargés de l'apprentissage pour rédiger des analyses d'un certain nombre de professions spécialisées. Dans ce but, Développement des ressources humaines Canada a approuvé le programme, mis au point par le Conseil canadien des directeurs de l'apprentissage (CCDA), pour établir une série d'analyses de professions.

Le Programme d'analyse de professions poursuit les objectifs suivants :

- définir et regrouper les tâches des travailleurs et travailleuses qualifiés dans des emplois donnés;

- déterminer les tâches accomplies par des travailleurs et travailleuses qualifiés dans chaque province et territoire;

- élaborer des outils pour préparer l'examen des normes interprovinciales en vue du certificat portant le Sceau rouge ainsi que les programmes de formation pour l'accréditation des travailleurs et travailleuses qualifiés;

- faciliter au Canada la mobilité des stagiaires et des travailleurs et travailleuses qualifiés;

- fournir aux employeurs et employeuses, aux employés et employées ainsi qu'à leurs associations, aux industries, aux établissements de formation et aux gouvernements des analyses des tâches accomplies dans des emplois donnés.

TABLE DES MATIÈRES

		Page
REMERCIEMENTS		i
AUTRE APPELLATION		ii
LISTE DES ANALYSES DE PROFESSIONS PUBLIÉES		iii
INTRODUCTION		vii

Guide de l'analyse

ÉLABORATION DE L'ANALYSE		xv
STRUCTURE DE L'ANALYSE		xv
MÉTHODE DE VALIDATION		xvi
CHAMP DE L'ANALYSE		xvii
OBSERVATIONS ET TENDANCES DÉCOULANT DE L'ANALYSE		xviii

Analyse

BLOC A	**SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL**		
	Tâche 1	Utiliser des pratiques et des techniques de travail sûres pour éviter les blessures dans le lieu de travail.	3
BLOC B	**MÉTHODES ET PRATIQUES DE TRAVAIL**		
	Tâche 2	Communiquer avec les autres.	6
	Tâche 3	Rédiger des devis estimatifs de réparation.	8
	Tâche 4	Se conformer aux méthodes et pratiques de travail.	9
	Tâche 5	Utiliser les outils et le matériel.	12
	Tâche 6	Garder les outils et le matériel en bon état.	14

			Page
BLOC C	**CADRE ET ÉLÉMENTS STRUCTURAUX**		
	Tâche 7	Évaluer les dommages.	16
	Tâche 8	Réparer les éléments structuraux.	18
	Tâche 9	Remplacer les éléments structuraux.	21
BLOC D	**PANNEAUX DE CARROSSERIE**		
	Tâche 10	Évaluer les dommages.	24
	Tâche 11	Réparer un panneau.	25
	Tâche 12	Remplacer un panneau.	28
BLOC E	**GLACES**		
	Tâche 13	Réparer ou remplacer une glace mobile.	31
	Tâche 14	Réparer ou remplacer une glace fixe.	34
BLOC F	**ORGANES MÉCANIQUES**		
	Tâche 15	Diagnostiquer les problèmes d'ordre mécanique.	37
	Tâche 16	Réparer un système mécanique.	39
	Tâche 17	Remplacer un organe mécanique.	41
BLOC G	**INSTALLATION ÉLECTRIQUE**		
	Tâche 18	Diagnostiquer les problèmes d'ordre électrique.	43
	Tâche 19	Réparer l'installation électrique.	45
	Tâche 20	Remplacer un composant électrique.	46

			Page
BLOC H	**DISPOSITIFS DE PROTECTION**		
	Tâche 21	Diagnostiquer les défauts des dispositifs de protection.	48
	Tâche 22	Remplacer des dispositifs de protection.	50
BLOC I	**GARNITURE ET GARNISSAGE DE L'HABITACLE**		
	Tâche 23	Évaluer les dommages.	52
	Tâche 24	Réparer les composants de l'habitacle.	53
	Tâche 25	Remplacer les composants de l'habitacle.	55
BLOC J	**FINITION DE LA CARROSSERIE**		
	Tâche 26	Préparer la surface.	57
	Tâche 27	Appliquer la peinture.	61
BLOC K	**PRÉLIMINAIRES DE LA LIVRAISON DU VÉHICULE**		
	Tâche 28	Évaluer les préliminaires exigés.	64
	Tâche 29	Exécuter les préliminaires.	65
	Tâche 30	Procéder à l'inspection finale.	67

Appendices

Appendice « A »	Outils et équipement	71
Appendice « B »	Glossaire	73
Appendice « C »	Cotes en pourcentage	76
Appendice « D »	Pourcentages des blocs	84
Appendice « E »	Tableau de l'analyse de la profession	87

GUIDE DE L'ANALYSE

ÉLABORATION DE L'ANALYSE

L'ébauche d'une analyse est élaborée par un entrepreneur ou une entrepreneuse d'expérience avec l'aide d'un comité d'experts et d'expertes du métier. Ensemble, ils identifient toutes les tâches accomplies par un travailleur ou une travailleuse de ce métier.

Par la suite, les analystes de professions de Développement des ressources humaines Canada révisent, font traduire et préparent l'ébauche selon le format approuvé à l'échelle nationale.

Ensuite, les juridictions provinciales et territoriales reçoivent l'analyse pour la faire valider par des spécialistes du métier. Par la suite, les suggestions apportées par les juridictions sont évaluées et peuvent être incorporées dans le texte final, lequel identifie également les tâches communes à ce métier.

L'analyse de profession est publiée dans les deux langues officielles.

STRUCTURE DE L'ANALYSE

Pour faciliter la compréhension de la nature de la profession, le travail à effectuer est divisé comme suit :

A. **Le BLOC** - le bloc est la division la plus importante dans ce projet et représente une activité distincte pertinente à la profession.

B. **La TÂCHE** - la tâche est l'activité spécifique qui, en corrélation avec d'autres, forme les étapes logiques et nécessaires que le travailleur ou la travailleuse doit franchir pour compléter un travail distinct dans un « BLOC ».

C. **La SOUS-TÂCHE** - la sous-tâche est la plus petite division dans laquelle il est pratique de subdiviser toute activité de travail et qui, en corrélation avec d'autres, décrit toutes les fonctions qui constituent une « TÂCHE ».

Connaissances à acquérir

Connaissances théoriques et pratiques qu'une personne doit acquérir pour exécuter adéquatement la tâche.

Tendance

Tout changement ou évolution touchant les sous-tâches est indiqué sous cet en-tête.

MÉTHODE DE VALIDATION

À la demande du Conseil canadien des directeurs de l'apprentissage (CCDA), le sous-comité de normalisation a élaboré une méthode de validation des analyses de professions nationales Sceau rouge.

L'ébauche de l'analyse est envoyée à toutes les provinces et territoires pour la valider. Chaque juridiction cote les sous-tâches et applique un pourcentage de temps aux blocs et tâches. Les tâches communes pour une profession en particulier sont ainsi identifiées; ce qui facilite la pondération des examens interprovinciaux Sceau rouge.

DÉFINITIONS

OUI : la sous-tâche est accomplie.

NON : la sous-tâche n'est pas accomplie.

% BLOC : le temps moyen consacré par un travailleur ou une travailleuse, au cours d'une année, à l'exécution de chaque bloc par rapport aux autres blocs de l'analyse, tenant compte de la complexité (importance et difficulté) du bloc. (Voir les Appendices « C » et « D » pour l'illustration numérique et graphique de cette profession.)

% TÂCHE : le temps moyen consacré par un travailleur ou une travailleuse à l'exécution de chaque tâche par rapport aux autres tâches du bloc, tenant compte de la complexité (importance et difficulté) de la tâche. (Voir l'Appendice « C » pour l'illustration numérique de cette profession.)

NV : Non Validé par la province ou le territoire.

NR : Non Réglementé dans la province ou le territoire.

TÂCHES COMMUNES

Les tâches communes sont déterminées par l'évaluation des sous-tâches. Si la sous-tâche est accomplie dans 70 % des juridictions (en excluant les NV et les NR), elle sera considérée tâche commune.

Dans cette analyse, le Bloc A est consacré à la sécurité au travail. Puisque la sécurité est un élément obligatoire de toute profession, toutes les tâches et sous-tâches de ce bloc font partie des tâches communes et des cotes ne sont donc pas requises.

Les examens interprovinciaux Sceau rouge sont élaborés à partir des données identifiées lors de la validation de l'analyse.

CHAMP DE L'ANALYSE

Le débosseleur-peintre et la débosseleuse-peintre sont des gens de métier qualifiés qui doivent posséder de nombreuses connaissances et capacités dans les domaines suivants :

- réparation et remplacement de glaces et montage de glaces;
- réparation et remplacement de panneaux en tôle;
- réparation et remplacement de panneaux de plastique et de matériaux composites;
- réparation et remplacement de cadres et d'éléments structuraux;
- réparation et remplacement d'organes mécaniques;
- réparation et remplacement de composants électriques;
- diagnostic et réparation de dispositifs électroniques;
- évaluation des dommages;
- finition;
- préliminaires de la livraison;
- soudage.

Selon le lieu de travail, le débosseleur-peintre ou la débosseleuse-peintre peuvent être appelés à réparer des voitures, des camions et des autobus de toutes tailles.

Rédigée au moyen de verbes d'action, cette analyse décrit les tâches et sous-tâches les plus courantes et les plus fréquentes que doivent accomplir un débosseleur-peintre ou une débosseleuse-peintre qualifiés en réparation de véhicules accidentés, quel que soit l'endroit où ils exercent leur métier au Canada.

OBSERVATIONS ET TENDANCES DÉCOULANT DE L'ANALYSE

Les progrès technologiques, les modifications conceptuelles, la sécurité des passagers et les innovations dans le domaine de la fabrication font évoluer la conception et la construction automobiles. Tous ces développements ont également transformé le métier de débosseleur-peintre/débosseleuse-peintre. L'emploi de matériaux composites dans la fabrication de composants et de pièces et la tendance vers l'intégration des composants à la structure de l'automobile ont entraîné la mise à jour des programmes de formation existants.

La distinction entre le métier de débosseleur ou de débosseleuse et le métier de peintre de véhicules persiste. Dans la plupart des grands ateliers de débosselage les gens de métier se spécialisent. Dans les ateliers plus modestes, compte tenu du volume de travail, les gens de métier doivent effectuer divers travaux de débosselage.

C'est aux débosseleurs-peintres ou débosseleuses-peintres de véhicules automobiles qu'échoit la responsabilité de redonner au véhicule son apparence et ses caractéristiques de maniabilité d'origine. Ils doivent aussi désormais se préoccuper de l'intégrité structurale du véhicule et de ses composants, et des dispositifs de protection des passagers. Ces facteurs ont contribué à accroître la complexité des techniques de débosselage.

Le mode de construction du cadre du véhicule a évolué depuis le cadre classique, en passant par la carrosserie monocoque, jusqu'à la technologie actuelle fondée sur l'augmentation du nombre de composants du véhicule comme les panneaux de verre et les panneaux de carrosserie qui, outre le cadre, contribuent à la rigidité et à l'intégrité structurales du véhicule. En raison de cette nouvelle orientation de l'industrie de l'automobile, les débosseleurs-peintres et débosseleuses-peintres doivent prendre en compte les notices et les données techniques du fabricant qui reflètent cette technologie de plus en plus avancée, et respecter ces prescriptions à la lettre.

L'utilisation de dispositifs de protection comme les sacs gonflables et les éléments escamotables, la contribution accrue des composants du véhicule à sa rigidité et à son intégrité structurale, le recours grandissant aux matériaux composites, l'installation de systèmes de freinage automatique (freins ABS) et l'emploi d'apprêts, de peintures et de finis à la fine pointe de la technologie sont tous des facteurs qui ont élevé le niveau professionnel du métier de débosseleur-peintre et débosseleuse-peintre à celui de technicien ou technicienne en débosselage.

Aux fins de la présente analyse, le glossaire de termes a été modifié pour traduire ces progrès technologiques; les définitions ont aussi été adaptées en conséquence.

ANALYSE

BLOC A SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Tâche 1 **Utiliser des pratiques et des techniques de travail sûres pour éviter les blessures dans le lieu de travail.**

Tendance : Une importance grandissante est mise sur la formation en secourisme y compris la réanimation cardiorespiratoire (RCR). On se préoccupe aussi de plus en plus de l'emploi de matériaux, de matériel et de techniques qui présentent des risques pour la santé et pour l'environnement.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
1.01	Donner les premiers soins.	connaître les méthodes élémentaires de secourisme connaître les premiers soins relatifs aux blessures à l'oeil connaître le lieu où se trouve la trousse et savoir s'en servir être capable de donner les premiers soins de base connaître la méthode bouche à bouche et la RCR	trousse de premiers soins, douche oculaire
1.02	Garder le lieu de travail propre.	connaître les numéros de téléphone d'urgence pouvoir maintenir les lieux propres et les garder en ordre pouvoir ranger les outils, le matériel d'atelier et les objets disparates en utilisant les méthodes appropriées être capable d'éliminer les obstacles dangereux être capable de maintenir les allées dégagées	balais, pelles, contenants de rebuts, boîtes ou crochets, produit Absorb-al, sciure de bois

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		être capable de nettoyer les déversements de graisse et d'huile	
		pouvoir jeter les rebuts	
1.03	Porter l'équipement de protection personnelle.	connaître l'équipement de protection personnelle qui convient à chacune des opérations	combinaison de peintre, respirateur à pression positive intermittente à adduction d'air, respirateur à adduction d'air filtré (charbon), chaussures de sécurité, masque filtrant, protège-tympans, tuyaux d'air, lunettes de sécurité, gants à l'épreuve des solvants, masque filtrant
		connaître les conséquences découlant du fait de ne pas porter l'équipement de protection personnelle	
		être capable d'ajuster, de régler et de mettre correctement l'équipement de protection personnelle	
1.04	Utiliser le matériel d'urgence.	connaître le lieu où se trouve le matériel d'urgence	extincteurs, couverture ignifugée, brancards, respirateur, poste de premiers soins, douche oculaire, tuyaux d'incendie
		connaître le maniement de ce matériel	
1.05	Protéger les personnes et les biens contre les incendies.	connaître les types de matériel d'incendie	extincteurs, contenants de rebuts antipollution
		connaître les types d'incendie (huile, etc.)	
		connaître les méthodes sûres d'élimination de matériel contaminé par la peinture (chiffons, filtres)	
		connaître les dangers que présentent les véhicules à carburant de remplacement	
		pouvoir fermer l'arrivée de carburant aux véhicules actionnés au propane ou au gaz naturel	
1.06	Manutentionner des matières dangereuses.	connaître les matières dangereuses les plus couramment employées dans les centres de technique automobile	bulletins, règlements fédéraux et provinciaux ou territoriaux

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		connaître le matériel de sécurité nécessaire à la manutention des matières dangereuses connaître les exigences en matière d'entreposage des lubrifiants et des solvants	concernant les matières dangereuses, équipement de protection appropriée, contenants approuvés
1.07	Se conformer aux normes et aux règlements gouvernementaux en matière de sécurité.	connaître les règlements du Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT) être capable de lire les fiches signalétiques (FS) connaître les techniques de manutention sûres des peintures et des solvants connaître les méthodes d'élimination des déchets de peintures et de solvants connaître les méthodes sûres de manutention des rebuts de l'atelier de peinture (chiffons, filtres, etc.) connaître les dangers des contaminants en suspension dans l'air connaître la *Loi sur les accidents du travail* et les maladies professionnelles connaître les règlements sur la santé et la sécurité au travail	bulletins, règlements fédéraux et provinciaux ou territoriaux concernant les matières dangereuses, bulletins traitant des procédés de cuisson pour les véhicules actionnés au propane

BLOC B MÉTHODES ET PRATIQUES DE TRAVAIL

Tâche 2 Communiquer avec les autres.

Tendance : Il existe un mouvement vers l'automatisation, par exemple, le télécopieur, l'ordinateur (interfaces, Photolink, Shoplink) et les lignes téléphoniques de dépannage.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
2.01	Avoir accès aux informations.	connaître les aptitudes en communication qui sont nécessaires pour demander les bonnes questions pouvoir utiliser un matériel de communication être capable d'obtenir des informations être capable de comprendre les informations reçues	télécopieur, ordinateur, microfiches, catalogues, manuels d'atelier, bulletins

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

2.02	Préparer et transmettre des informations.	connaître l'industrie de la carrosserie automobile connaître la construction automobile, les pièces et les accessoires de carrosserie pouvoir préparer des informations techniques pouvoir transmettre des informations techniques	télécopieur, ordinateur, microfiches, catalogues, manuels d'atelier, bulletins

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
2.03	Utiliser des techniques de communication verbale.	connaître les techniques de présentation verbale connaître les techniques de questionnement être capable de communiquer des informations pouvoir obtenir des informations par le questionnement	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

2.04	Utiliser des techniques de communication écrite.	connaître les techniques de communication écrite être capable de comprendre des informations écrites pouvoir communiquer par écrit	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

2.05	Se servir du matériel de bureau.	connaître les divers éléments du matériel de bureau existant connaître ce à quoi sert le matériel de bureau pouvoir utiliser le matériel de bureau	télécopieur, ordinateur, téléphone

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 3 **Rédiger des devis estimatifs de réparation.**

Tendance : L'automatisation est de plus en plus présente et on utilise davantage les estimations informatisées.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
3.01	Obtenir les informations nécessaires auprès des clients et au sujet du véhicule.	connaître la manière d'obtenir des informations précises sur le véhicule connaître la plaquette du numéro d'identification du véhicule et le code de peinture (NIV) pouvoir comprendre la plaquette du NIV et le code de peinture pouvoir communiquer avec le client ou la cliente pour obtenir des informations précises	manuels techniques, bulletins

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

3.02	Procéder à une inspection visuelle.	connaître les normes propres au métier être capable de reconnaître la cause et l'effet des dommages dûs à un accident	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

3.03	Énumérer les pièces, le matériel et la main-d'oeuvre nécessaires.	connaître la construction automobile connaître la terminologie des pièces connaître les pièces - fournisseur et prix	devis estimatif, guide d'estimation des dommages, calculatrice, terminal d'ordinateur

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		connaître le matériel - fournisseur et coûts	
		pouvoir comprendre le guide d'estimation des dommages	
		être capable de déterminer les pièces qui sont réparables et celles qui ne le sont pas	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

3.04	Calculer les coûts de réparation.	connaître l'objet d'un devis estimatif	devis estimatif, guide d'estimation des dommages, calculatrice, terminal d'ordinateur
		pouvoir faire des opérations mathématiques de base	
		être capable de remplir un devis estimatif	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 4 **Se conformer aux méthodes et pratiques de travail.**

Tendance : On remplace de plus en plus les panneaux au lieu de les réparer.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
4.01	Mettre en pratique ses capacités d'organisation.	connaître les techniques de remplacement et de réparation	manuels techniques, bulletins
		connaître les méthodes de remplacement et de réparation	

Sous-tâches		Connaissances à acquérir	Outils et matériel

être capable d'utiliser les techniques et les méthodes de réparation et de remplacement d'une manière organisée et dans l'ordre prévu

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

4.02 Comprendre l'ordre de travail.

connaître tous les aspects d'une réparation de dommages causés par un accident

pouvoir comprendre l'ordre de travail

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

4.03 Procéder à l'inspection des dommages.

connaître tous les aspects d'une réparation de dommages causés par un accident

connaître les techniques et les méthodes de réparation et de remplacement des pièces et des composants

connaître les méthodes d'inspection des dommages

pouvoir procéder à l'inspection des dommages

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
4.04	Comparer les pièces et le matériel reçus avec le devis estimatif.	connaître la terminologie de la réparation pouvoir comparer les pièces figurant sur la liste à la facture des pièces	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

4.05	Relever les erreurs.	connaître les pièces et le matériel nécessaires aux travaux pouvoir appliquer les méthodes de relevé des erreurs être capable de relever les erreurs	devis estimatif, guide d'estimation des dommages, calculatrice, terminal d'ordinateur

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

4.06	Déterminer les méthodes de réparation.	connaître les méthodes de réparation de dommages dûs à un accident pouvoir élaborer un plan de réparation	devis estimatif, ordre de travail

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

4.07	Procéder aux réparations nécessaires.	connaître les techniques et les méthodes de réparation pouvoir appliquer les techniques et les méthodes de réparation	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, spatules, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		mastic, coupe-fil, clé dynamométrique, pinces-étaux, chariot élévateur, outils pneumatiques, cric rouleur hydraulique, protecteur de surcharge de courant

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

4.08	Procéder à l'inspection préliminaire à la livraison.	connaître toutes les surfaces endommagées et les réparations effectuées pouvoir procéder à l'inspection préliminaire à la livraison être capable de procéder au nettoyage	devis estimatif, douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, spatules, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique, pinces-étaux

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 5 **Utiliser les outils et le matériel.**

Tendance : Le matériel est de plus en plus perfectionné ce qui exige une mise à jour des techniques d'utilisation.

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
5.01 Utiliser des outils manuels et électriques.	connaître les outils servant aux réparations et aux remplacements	notices techniques d'utilisation des fabricants

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	pouvoir utiliser les outils pour effectuer des réparations et des remplacements	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

5.02	Utiliser l'équipement de l'atelier.	connaître le genre de matériel utilisé pour effectuer des réparations et des remplacements pouvoir utiliser l'équipement de l'atelier	notices techniques d'utilisation des fabricants

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

5.03	Utiliser le matériel de mesure et de redressement de cadre.	connaître les méthodes de montage et de réglage du matériel de mesure et de redressement de cadre connaître les techniques d'utilisation du matériel de mesure et de redressement de cadre être capable de monter et de régler le matériel de mesure et de redressement de cadre pouvoir utiliser le matériel de mesure et de redressement de cadre	notices techniques d'utilisation des fabricants

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

5.04	Utiliser le matériel de soudage.	connaître les méthodes de réglage du matériel de soudage	notices techniques d'utilisation des

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	connaître les techniques d'utilisation du matériel de soudage être capable de régler le matériel de soudage être capable d'utiliser le matériel de soudage	fabricants, soudeuse SAGFE, machine à souder par points, outil de coupe oxyacétylénique, machine à braser, outil de coupe à plasma, outil de coupe à l'arc, couvertures de soudage

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

5.05	Utiliser le matériel de finition.	connaître les procédés de réglage du matériel de finition connaître les techniques d'utilisation du matériel de finition être capable de régler le matériel de finition être capable d'utiliser le matériel de finition	notices techniques d'utilisation des fabricants

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 6 **Garder les outils et le matériel en bon état.**

Tendance : Le matériel est de plus en plus perfectionné ce qui exige une mise à jour des techniques d'utilisation et d'entretien.

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
6.01 Garder en bon état les outils manuels et électriques.	connaître les outils employés pour l'entretien	notices d'entretien des fabricants, douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis,

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	pouvoir utiliser les outils pour procéder à l'entretien	burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic ou grattoir, coupe-fil, clé dynamométrique, pinces-étaux

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

6.02	Garder en bon état l'équipement de l'atelier.	connaître les types de matériel servant à l'entretien être capable d'utiliser l'équipement de l'atelier	notices d'entretien des fabricants, douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic ou grattoir, coupe-fil, clé dynamométrique, pinces-étaux

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

6.03	Garder en bon état le matériel de mesure et de redressement de cadre.	savoir où trouver les méthodes d'entretien du matériel de mesure et de redressement de cadre pouvoir comprendre et appliquer les méthodes d'entretien du matériel de mesure et de redressement de cadre	notices d'entretien des fabricants, douilles, rochets, clés, pinces, brides, ruban à mesurer

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
6.04	Garder en bon état le matériel de soudage.	savoir où trouver les méthodes d'entretien du matériel de soudage pouvoir comprendre et appliquer les méthodes d'entretien du matériel de soudage	notices d'entretien des fabricants, douilles, rochets, clés, pinces, tournevis, limes, cisailles de ferblantier, coupe-fil, clé dynamométrique, alésoir

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

6.05	Garder en bon état le matériel de finition.	savoir où trouver les méthodes d'entretien du matériel de finition pouvoir comprendre et appliquer les méthodes d'entretien du matériel de finition	notices d'entretien des fabricants, douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, poinçons, clé dynamométrique, machine à nettoyer les pistolets, nettoyant à pistolet (diluant), alésoir

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

BLOC C CADRE ET ÉLÉMENTS STRUCTURAUX

Tâche 7 Évaluer les dommages.

Tendance : Examiner tout le véhicule pour évaluer les dommages secondaires, étant donné que les dommages ne se limitent pas uniquement à la partie principalement accidentée du véhicule.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
7.01	Déterminer les dommages principaux et secondaires.	connaître ce qu'est un dommage principal et ce qu'est un dommage secondaire pouvoir déterminer un dommage principal et un dommage secondaire	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

7.02	Installer le véhicule sur la machine à redresser le cadre.	connaître le matériel de redressement de cadre pouvoir régler le matériel de redressement de cadre	matériel fixe et portable, supports, établis, dresseurs à rails

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

7.03	Mesurer le cadre en fonction des données techniques.	connaître les techniques et les méthodes de mesure des éléments structuraux connaître les données techniques de fabrication pouvoir régler et utiliser le matériel de mesure être capable de comprendre les données techniques relatives aux dimensions	données techniques de fabrication, ruban à mesurer, compas d'ellipse, calibres de centrage, système optique de mesure

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
7.04	Déterminer les méthodes de réparation et de remplacement.	connaître les méthodes de réparation et de remplacement utilisées connaître les outils servant aux réparations et aux remplacements pouvoir enlever ou remettre en place les éléments structuraux à l'aide des outils et du matériel	perceuse, outil à tronçonner, chalumeau coupeur, outil de coupe à plasma, burin pneumatique, machine à meuler, outil à brider, pointeau, soudeuse SAGFE, pinces de soudage, outil à brider pour cadre, enduits de protection contre la corrosion, couvertures de soudage, dispositif de protection électronique

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 8 **Réparer les éléments structuraux.**

Tendance : On retrouve de plus en plus la carrosserie monocoque et des composants asservis escamotables.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
8.01	Préparer le véhicule à réparer au moyen du matériel prévu.	connaître le matériel de redressement de cadre pouvoir régler le matériel de redressement de cadre	matériel fixe et portable, supports, établis, dresseurs à rails

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

8.02	Préparer l'élément en vue des réparations.	connaître les méthodes de réparation recommandées	perceuse, outil à tronçonner, chalumeau coupeur, outil de coupe

Sous-tâches		Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		connaître les genres de dispositifs et de systèmes décrits pouvoir préparer l'élément en vue des réparations être capable d'utiliser les outils et le matériel	à plasma, burin pneumatique, machine à meuler, outil à brider, pointeau, soudeuse SAGFE, pinces de soudage, outil à brider pour cadre, enduits de protection contre la corrosion, couvertures de soudage, dispositif de protection électronique

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

8.03	Redresser l'élément.	connaître les méthodes de réparation recommandées connaître les dispositifs et les systèmes utilisés conformément aux méthodes de réparation recommandées pouvoir utiliser le matériel de redressement	perceuse, outil à tronçonner, chalumeau coupeur, outil de coupe à plasma, burin pneumatique, machine à meuler, outil à brider, pointeau, soudeuse SAGFE, pinces de soudage, outil à brider pour cadre, enduits de protection contre la corrosion, couvertures de soudage, dispositif de protection électronique, marteaux

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

8.04	Vérifier les données techniques.	connaître les données techniques de fabrication et le matériel de mesure être capable de respecter les données techniques de fabrication	matériel de mesure, données techniques

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
8.05	Rétablir l'intégrité.	connaître les méthodes de réparation recommandées pour rétablir l'intégrité et le matériel de réparation pouvoir rétablir l'intégrité et utiliser le matériel de réparation	perceuse, outil à tronçonner, chalumeau coupeur, outil de coupe à plasma, burin pneumatique, machine à meuler, outil à brider, pointeau, soudeuse SAGFE, pinces de soudage, outil à brider pour cadre, enduits de protection contre la corrosion, couvertures de soudage, dispositif de protection électronique, marteaux

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

8.06	Apprêter la surface à recevoir l'enduit de protection contre la corrosion.	connaître les méthodes recommandées par le fabricant ou par la fabricante connaître les outils et le matériel utilisés pour protéger la surface contre la corrosion pouvoir appliquer les méthodes établies par le fabricant ou par la fabricante	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique, perceuses, brosses métalliques à touret, sableuse, ponceuse, produits de masquage, équipement de protection personnelle

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
8.07	Appliquer l'enduit de protection contre la corrosion.	connaître les techniques d'application de l'enduit de protection contre la corrosion et les applicateurs recommandés pouvoir appliquer l'enduit de protection contre la corrosion	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique, applicateurs à main, applicateurs à pression, équipement de protection personnelle

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 9 **Remplacer les éléments structuraux.**

Tendance : On utilise de plus en plus d'éléments structuraux.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
9.01	Réparer les dommages secondaires.	connaître les dommages secondaires connaître les données techniques du fabricant ou de la fabricante connaître les outils et le matériel servant à réparer les éléments structuraux pouvoir évaluer les dommages secondaires pouvoir réparer les dommages secondaires	perceuse, outil à tronçonner, chalumeau coupeur, outil de coupe à plasma, burin pneumatique, machine à meuler, outil à brider, pointeau, soudeuse SAGFE, pinces de soudage, outil à brider pour cadre, enduit de protection contre la corrosion, marteaux

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	être capable d'utiliser les outils et le matériel servant à réparer les éléments structuraux	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

9.02	Déposer l'élément.	connaître les méthodes de dépose des éléments structuraux connaître les outils et le matériel servant à déposer les éléments structuraux pouvoir déposer l'élément structural conformément aux notices techniques des fabricants pouvoir utiliser les outils et le matériel servant à déposer l'élément structural	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique, perceuse, outil à tronçonner, chalumeau coupeur, outil de coupe à plasma, burin pneumatique

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

9.03	Préparer les parties endommagées du véhicule à recevoir l'élément de rechange.	connaître les techniques de préparation utilisées connaître les outils et le matériel servant à déposer les éléments structuraux pouvoir déposer l'élément structural conformément aux notices techniques des fabricants pouvoir utiliser les outils et le matériel servant à déposer l'élément structural	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique, machine à meuler, outil à brider, pointeau, perceuse, sableuse, produits de masquage

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
9.04	Poser l'élément de rechange.	connaître les techniques de remplacement des éléments connaître les outils et le matériel servant à la pose du nouvel élément connaître le matériel de mesure pouvoir poser le nouvel élément pouvoir utiliser les outils et le matériel être capable de comprendre les données techniques relatives aux dimensions	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique, soudeuse SAGFE, matériel de mesure, machine à meuler, couvertures de soudage, dispositif de protection électronique

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

9.05	Vérifier les données techniques.	connaître les données techniques des fabricants pouvoir vérifier si les réparations sont conformes aux notices techniques des fabricants pouvoir utiliser les outils et le matériel	matériel de mesure, fiches techniques

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

9.06	Apprêter la surface à recevoir l'enduit de protection contre la corrosion.	connaître les méthodes recommandées par le fabricant ou la fabricante connaître les outils et le matériel utilisés pour protéger la surface contre la corrosion	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer,

Sous-tâches		Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		pouvoir appliquer les méthodes recommandées par le fabricant ou la fabricante pouvoir utiliser les outils et le matériel pertinents	couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique, perceuse, brosses métalliques à touret, sableuse, ponceuse

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

9.07	Appliquer l'enduit de protection contre la corrosion.	connaître les techniques d'application de l'enduit de protection contre la corrosion et les applicateurs recommandés pouvoir appliquer l'enduit de protection contre la corrosion	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique, applicateurs à main, applicateurs à pression, produits de masquage

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

BLOC D PANNEAUX DE CARROSSERIE

Tâche 10 Évaluer les dommages.

Tendance : Il y a de plus en plus de panneaux de carrosserie fabriqués de matériaux composites.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
10.01	Déterminer les matériaux dont est fabriqué le panneau.	connaître les manuels et les bulletins du fabricant ou de la fabricante et du marché secondaire de l'automobile être capable de comprendre les manuels et les bulletins être capable de déterminer les matériaux dont est fabriqué le panneau	aimant, tournevis, machine à meuler

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

10.02	Déterminer les techniques de réparation et de remplacement.	connaître la construction automobile connaître les propriétés et les caractéristiques des matériaux de fabrication des panneaux être capable d'évaluer la gravité des dommages pouvoir reconnaître les techniques d'assemblage	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 11 Réparer un panneau.

Tendance : On répare de moins en moins les panneaux de carrosserie, on les remplace plutôt.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
11.01	Préparer le panneau en vue d'un refaçonnage.	connaître la construction automobile	coffre à outils de base

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	connaître les techniques de réparation de panneaux être capable de déterminer de quel matériau est fabriqué le panneau être capable de déterminer le sens de la force d'impact pouvoir déposer les pièces pour avoir accès au panneau	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

11.02	Refaçonner le panneau.	connaître les techniques de façonnage et de retrait connaître la méthode de relaxation des contraintes pouvoir employer les techniques de retrait et de façonnage pouvoir procéder à la relaxation des contraintes être capable d'établir le sens de la force d'impact	coffre à outils, machine à meuler, matériel de chauffe, matériel de retrait, chasse-bosses

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

11.03	Rétablir la rigidité du panneau.	connaître la construction automobile connaître les matériaux dont est fabriqué le panneau pouvoir redonner au véhicule sa rigidité d'origine	coffres à outils, machine à meuler, soudeuse SAGFE, couvertures de soudage

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	connaître dans quelle situation il faut recourir à un panneau de renfort	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

11.04	Préparer la surface du panneau en vue du remplissage.	connaître les matériaux dont est fabriqué le panneau connaître les techniques de remplissage connaître les techniques de préparation des panneaux en vue du remplissage pouvoir meuler la partie endommagée pouvoir utiliser le matériel de nettoyage	machine à meuler, ponceuse, soufflette

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

11.05	Procéder au remplissage du panneau.	connaître les matériaux dont est fabriqué le panneau et le mode d'utilisation des matières de remplissage pouvoir appliquer la matière de remplissage	écarteurs, applicateurs, outils à mélanger

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

11.06	Poncer la matière de remplissage.	connaître les caractéristiques de la matière de remplissage	limes, cales, soufflette, papier de verre

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	connaître les techniques de ponçage	
	connaître les produits de ponçage et autres abrasifs	
	être capable de sélectionner les abrasifs	
	être capable de poncer la matière de remplissage et de lui donner le profil d'origine	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

11.07	Appliquer l'enduit de protection contre la corrosion.	connaître les méthodes existantes de protection contre la corrosion	applicateur d'enduit de protection contre la corrosion
		connaître les enduits de protection contre la corrosion offerts sur le marché	
		être capable de sélectionner les enduits de protection contre la corrosion	
		être capable d'appliquer les enduits de protection contre la corrosion	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 12 Remplacer un panneau.

Tendance : De plus en plus, on remplace les panneaux au lieu de les réparer.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
12.01	Préparer le panneau en vue de la dépose.	connaître la construction automobile connaître les matériaux dont est fabriqué le panneau connaître les outils utilisés pour déposer le panneau pouvoir préparer un panneau en vue de la dépose pouvoir déposer les pièces nécessaires	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

12.02	Déposer le panneau.	connaître les méthodes de dépose des pièces pouvoir déposer le panneau pouvoir souder le panneau	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique, matériel de coupe, machines à meuler, matériel de chauffe, outil de coupe à plasma, couvertures de soudage

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

12.03	Préparer le panneau en vue de la pose.	connaître la construction automobile connaître les méthodes de remplacement des pièces	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier,

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		pouvoir utiliser des outils de pose pouvoir nettoyer les surfaces de contact pouvoir préajuster le panneau de rechange	aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

12.04	Poser le panneau.	connaître les méthodes de remplacement des pièces connaître les techniques de soudage connaître les méthodes de liaison pouvoir ajuster le panneau pouvoir utiliser le matériel de soudage pouvoir utiliser les techniques de liaison	douilles, rochets, clés, marteaux, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, couteau à mastic, coupe-fil, clé dynamométrique, matériel de soudage, matériel de liaison, machines à meuler, couvertures de soudage

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

12.05	Appliquer l'enduit de protection contre la corrosion.	connaître les méthodes de protection contre la corrosion connaître les enduits de protection contre la corrosion connaître la carrosserie et les techniques d'application d'enduits d'étanchéité pour joints	applicateur d'enduit de protection contre la corrosion, applicateur d'enduit d'étanchéité pour joints, produits de masquage

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	pouvoir appliquer l'enduit de protection contre la corrosion	
	pouvoir appliquer les enduits d'étanchéité pour joints	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

BLOC E GLACES

Tâche 13 Réparer ou remplacer une glace mobile.

Tendance : Les éléments de fixation des glaces sont de moins en moins complexes.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
13.01	Procéder à des tests d'étanchéité.	savoir où trouver les documents de référence connaître les méthodes d'inspection visuelle, de test à l'eau, de test à l'air, de test à la lampe et de test au papier	tournevis, douilles, rallonges, clés, clés Allen, outils à déposer les attaches de garniture, perceuse, forets, pistolet à rivets et rivets

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

13.02	Réparer les fuites.	connaître les méthodes de colmatage des fuites pouvoir colmater des fuites	tournevis, douilles, rallonges, clés, clés Allen, outils à déposer les attaches de garniture,

Sous-tâches		Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		savoir où trouver les documents de référence	perceuse, forets, pistolet à rivets et rivets, agent d'étanchéité

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

13.03	Ajuster les éléments de fixation.	connaître les méthodes d'ajustement des éléments de fixation connaître les divers types d'éléments de fixation des glaces pouvoir reconnaître les divers types d'éléments de fixation des glaces être capable d'évaluer l'état du panneau en fonction de l'ajustement des éléments de fixation pouvoir ajuster et régler les éléments de fixation	tournevis, douilles, rallonges, clés, clés Allen, outils à déposer les attaches de garniture, perceuse, forets, pistolet à rivets et rivets

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

13.04	Déposer la glace.	connaître les procédés sûrs de dépose des glaces pouvoir évaluer l'état du panneau pour déposer la glace en toute sécurité pouvoir déposer la glace en toute sécurité	tournevis, douilles, rallonges, clés, clés Allen, outils à déposer les attaches de garniture, perceuse, forets, pistolet à rivets et rivets

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
13.05	Poser la glace.	connaître les procédés de pose des glaces pouvoir comprendre les documents de référence pouvoir poser la glace	tournevis, douilles, rallonges, clés, clés Allen, outils à déposer les attaches de garniture, perceuse, forets, pistolet à rivets et rivets, adhésifs

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

13.06	Remplacer la glace.	connaître les procédés de pose des glaces pouvoir comprendre les documents de référence pouvoir sélectionner le type de glace qui s'adapte au panneau pouvoir poser la glace	tournevis, douilles, rallonges, clés, clés Allen, outils à déposer les attaches de garniture, perceuse, forets, pistolet à rivets et rivets, adhésifs

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

13.07	Vérifier l'étanchéité et le fonctionnement.	connaître le processus des tests d'étanchéité connaître la marche à suivre établie par le fabricant ou par la fabricante pouvoir procéder aux tests d'étanchéité pouvoir vérifier le fonctionnement conformément aux normes des fabricants	lampe, tuyau d'arrosage, tuyau d'air, matériel à ultrasons, papier, eau savonneuse

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 14 **Réparer ou remplacer une glace fixe.**

Tendance : La glace fixe fait de plus en plus corps avec le véhicule et contribue à son intégrité et à sa résistance.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
14.01	Procéder à des tests d'étanchéité.	connaître où trouver les informations fournies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir comprendre les informations fournies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir procéder aux tests d'étanchéité conformément aux notices techniques des fabricants	soufflette, lames de rasoir et porte-lame, couteau tout usage, tournevis, clés Allen, outils à déposer les glaces (couteau chaud et couteau froid), matériel de dépose pneumatique, douilles, pistolet à air chaud, outils à déposer les attaches de garniture, burins, supports, rallonges, corde à piano, aspirateur, lunettes à coque, gants, chalumeau au propane, pistolet à calfeutrer, ruban adhésif en toile, gants de latex, chiffons, couvre-panneaux

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

14.02	Colmater les fuites.	savoir où trouver les informations connaître les procédés de colmatage des fuites au moment de la pose d'une glace pouvoir avoir accès aux informations sur le colmatage des fuites pouvoir colmater les fuites	soufflette, lames de rasoir et porte-lames, couteau tout usage, tournevis, clés Allen, outils à déposer les glaces (couteau chaud et couteau froid), matériel de dépose pneumatique, douilles, pistolet à air chaud, outils à déposer les attaches de garniture, burins, supports,

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		rallonges, corde à piano, aspirateur, lunettes à coque, gants, pistolet à calfeutrer, ruban adhésif en toile, gants de latex, chiffons, couvre-panneaux, adhésifs

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

14.03	Déposer la glace.	savoir où trouver les informations sur les procédés de dépose des glaces connaître les procédés de dépose des glaces pouvoir comprendre les procédés de dépose des glaces pouvoir déposer la glace	soufflette, lames de rasoir et porte-lames, couteau tout usage, tournevis, clés Allen, outils à déposer les glaces (couteau chaud et couteau froid), matériel de dépose pneumatique, douilles, pistolet à air chaud, outils à déposer les attaches de garniture, burins, supports, rallonges, corde à piano, aspirateur, lunettes à coque, gants, chalumeau au propane, pistolet à calfeutrer, ruban adhésif en toile, gants de latex, chiffons, couvre-panneaux

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

14.04	Poser la glace.	savoir où trouver les informations sur la pose des glaces connaître les procédés de pose des glaces	soufflette, lames de rasoir et porte-lames, couteau tout usage, tournevis, clés Allen, outils à déposer les

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		pouvoir comprendre les procédés de pose des glaces pouvoir déterminer le matériel nécessaire au travail pouvoir poser la glace	glaces (couteau chaud et couteau froid), matériel de dépose pneumatique, douilles, pistolet à air chaud, outils à déposer les attaches de garniture, burins, supports, rallonges, corde à piano, aspirateur, lunettes à coque, gants, chalumeau au propane, pistolet à calfeutrer, ruban adhésif en toile, gants de latex, chiffons, couvre-panneaux

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

14.05	Remplacer la glace.	connaître le matériel servant au remplacement des glaces connaître les procédés de remplacement des glaces pouvoir déterminer le matériel nécessaire au travail pouvoir remplacer la glace	soufflette, lames de rasoir et porte-lames, couteau tout usage, tournevis, clés Allen, outils à déposer les glaces (couteau chaud et couteau froid), matériel de dépose pneumatique, douilles, pistolet à air chaud, outils à déposer les attaches de garniture, burins, supports, rallonges, corde à piano, aspirateur, lunettes à coque, gants, pistolet à calfeutrer, ruban adhésif en toile, gants de latex, chiffons, couvre-panneaux, adhésifs

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
14.06	Vérifier les fuites.	connaître le processus des tests d'étanchéité pouvoir procéder aux tests d'étanchéité	baladeuse, tuyau d'arrosage, tuyau d'air, matériel à ultrasons, papier, eau savonneuse

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

BLOC F ORGANES MÉCANIQUES

Tâche 15 Diagnostiquer les problèmes d'ordre mécanique.

Tendance : On doit de plus en plus diagnostiquer des problèmes d'ordre mécanique des pièces afin de déterminer s'il vaut mieux les réparer ou les remplacer.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
15.01	Procéder à une inspection visuelle du véhicule pour déceler les problèmes d'ordre mécanique.	connaître la position des organes connaître le fonctionnement des systèmes pouvoir repérer les organes pouvoir faire fonctionner les systèmes	manuels d'atelier, bulletins techniques

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
15.02	Vérifier les systèmes mécaniques.	connaître le fonctionnement des systèmes connaître le matériel d'essai connaître les données techniques et les méthodes d'essai établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir comprendre les données techniques et les méthodes d'essai établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir procéder aux essais à l'aide du matériel prévu à cet effet pouvoir déterminer le problème	manuels d'atelier, matériel d'essai

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

15.03	Déterminer les techniques de réparation.	connaître le fonctionnement des systèmes connaître les méthodes de réparation établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir comprendre les données techniques et les méthodes de réparation établies par le fabricant ou par la fabricante	manuels d'atelier, bulletins techniques

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 16 **Réparer un système mécanique.**

Tendance : Le débosseleur-peintre et la débosseleuse-peintre doivent de plus en plus effectuer de réparations mécaniques mineures.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
16.01	Installer le matériel de réparation.	connaître les données techniques du fabricant ou de la fabricante connaître le matériel et les outils servant aux réparations pouvoir comprendre les données techniques du fabricant ou de la fabricante pouvoir préparer l'organe mécanique en vue des réparations	manuels d'atelier

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

16.02	Déposer les pièces qui nuisent à la réparation.	connaître la position de l'organe mécanique connaître les données techniques et les techniques de montage établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir repérer l'organe mécanique être capable de comprendre les données techniques du fabricant ou de la fabricante pouvoir déposer correctement les pièces	manuels d'atelier, clé dynamométrique, joints d'étanchéité, compresseur de ressorts, extracteur de joints à rotule, extracteurs, presse hydraulique

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
16.03	Réparer l'organe mécanique.	connaître la position de l'organe mécanique connaître le fonctionnement du système connaître les données techniques du fabricant ou de la fabricante connaître les méthodes et les techniques de réparation pouvoir repérer l'organe mécanique pouvoir utiliser les méthodes et les techniques du fabricant ou de la fabricante être capable de comprendre les données techniques du fabricant ou de la fabricante pouvoir utiliser le matériel de réparation pertinent	manuels d'atelier, matériel de réparation pertinent

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TQ	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

16.04	Vérifier le fonctionnement du système et la conformité aux données techniques.	connaître le fonctionnement du système connaître les données techniques du fabricant ou de la fabricante connaître le matériel d'essai pouvoir faire fonctionner le système être capable de comprendre les données techniques du fabricant ou de la fabricante	manuels d'atelier, matériel de réparation et d'essai pertinents

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	pouvoir se servir du matériel d'essai et des manuels d'atelier	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 17 **Remplacer un organe mécanique.**

Tendance : De plus en plus, on remplace les organes mécaniques au lieu de les réparer.

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
17.01 Installer le matériel de réparation.	connaître les données techniques du fabricant ou de la fabricante connaître le matériel et les outils servant aux réparations pouvoir comprendre les données techniques du fabricant ou de la fabricante pouvoir préparer l'organe mécanique en vue de la dépose	manuels d'atelier, outils et matériel pertinents
17.02 Déposer l'organe défectueux.	connaître la position de l'organe mécanique connaître les données techniques du fabricant ou de la fabricante connaître le fonctionnement de l'organe mécanique	manuels d'atelier, matériel et outils pertinents

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Sous-tâches		Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		connaître le fonctionnement du matériel et des outils pertinents être capable de comprendre les données techniques du fabricant ou de la fabricante pouvoir repérer l'organe mécanique pouvoir utiliser les outils et le matériel	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

17.03	Poser l'organe mécanique.	connaître les données techniques du fabricant ou de la fabricante connaître le fonctionnement de l'organe mécanique connaître le matériel et les outils pertinents être capable de comprendre les données techniques du fabricant ou de la fabricante pouvoir utiliser les outils et le matériel	manuels d'atelier, matériel et outils pertinents

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

17.04	Vérifier le fonctionnement de l'organe et la conformité aux données techniques.	connaître les données techniques du fabricant ou de la fabricante connaître le fonctionnement de l'organe et du système mécaniques connaître le matériel d'essai	manuels d'atelier, matériel d'essai

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	être capable de comprendre les données techniques du fabricant ou de la fabricante	
	pouvoir faire fonctionner l'organe et le système mécaniques	
	pouvoir utiliser le matériel	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

BLOC G INSTALLATION ÉLECTRIQUE

Tâche 18 Diagnostiquer les problèmes d'ordre électrique.

Tendance : Les débosseleurs-peintres et les débosseleuses-peintres doivent de plus en plus diagnostiquer des problèmes d'ordre électrique et faire les réparations nécessaires. Le diagnostic au moyen de l'ordinateur est maintenant chose courante.

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
18.01 Procéder à une inspection visuelle de l'installation électrique.	connaître la position et l'agencement de l'installation électrique	
	pouvoir reconnaître les composants endommagés	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
18.02	Vérifier l'installation électrique.	connaître l'équipement de diagnostic connaître les circuits électriques connaître les méthodes d'essai connaître les méthodes d'essai établies par le fabricant ou par la fabricante être capable de comprendre les schémas de câblage pouvoir utiliser un équipement de diagnostic	schémas de câblage, testeurs de continuité, lampes d'essai, équipement de diagnostic commandé par ordinateur

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	NV

18.03	Comprendre les codes de pannes et les schémas fonctionnels.	connaître les méthodes de recherche des pannes établies par le fabricant ou par la fabricante et les codes de pannes connaître les circuits électriques connaître les composants électriques et leurs fonctions être capable de comprendre les codes de pannes être capable de comprendre les schémas fonctionnels être capable de comprendre les schémas de câblage	manuels et données techniques du fabricant ou de la fabricante, équipement de diagnostic

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	non	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
18.04	Vérifier le diagnostic du problème.	connaître la séquence de fonctionnement de l'installation électrique établie par le fabricant ou par la fabricante pouvoir faire fonctionner l'installation pouvoir comparer la séquence de fonctionnement réelle à la séquence de fonctionnement de l'installation établie par le fabricant ou par la fabricante	méthodes et données techniques du fabricant ou de la fabricante, équipement de diagnostic

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	non	NV

Tâche 19 Réparer l'installation électrique.

Tendance : Réparer l'installation électrique. On remplace davantage qu'on ne répare les composants.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
19.01	Préparer l'installation en vue des réparations.	connaître les genres de pièces et de composants qui doivent être réparés connaître les pièces à déposer afin de faciliter les réparations connaître les méthodes de protection des composants électroniques établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir repérer les composants pouvoir enlever les composants	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
19.02	Réparer l'installation.	connaître les méthodes de réparation des câbles y compris les peintures à braser et les peintures sans brasage pouvoir réparer le câblage conformément aux données techniques du fabricant ou de la fabricante	pistolet à souder, testeurs de continuité, connecteurs, ruban isolant

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

19.03	Vérifier le fonctionnement de l'installation.	connaître la séquence de fonctionnement établie par le fabricant ou par la fabricante connaître les méthodes de recherche des pannes et les méthodes d'essai établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir faire fonctionner l'installation pouvoir comparer la séquence de fonctionnement réelle à la séquence de fonctionnement de l'installation établie par le fabricant ou par la fabricante	données techniques et méthodes établies par le fabricant ou par la fabricante, équipement de diagnostic

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	non	NV

Tâche 20 Remplacer un composant électrique.

Tendance : On remplace de plus en plus les composants et on insiste sur les précautions à prendre au moment de ces travaux.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
20.01	Préparer l'installation en vue du remplacement du composant.	connaître les données techniques et les fiches techniques d'installation du fabricant ou de la fabricante pouvoir repérer les composants, les déconnecter et les déposer	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

20.02	Déposer le composant défectueux.	connaître la construction automobile connaître les procédés de dépose du composant pouvoir déposer le composant conformément aux données techniques du fabricant ou de la fabricante	douilles, rochets, clés, pinces, tournevis, burins, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, ruban à mesurer, coupe-fil

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

20.03	Poser le composant conformément aux données techniques du fabricant ou de la fabricante.	connaître les données techniques et les fiches techniques d'installation du fabricant ou de la fabricante pouvoir appliquer les méthodes de remplacement établies par le fabricant ou par la fabricante	douilles, rochets, clés, pinces, tournevis, burins, limes, brides, poinçons, cisailles de ferblantier, aimant, scie à métaux, coupe-fil, clé dynamométrique, manuel du fabricant ou de la fabricante

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
20.04	Vérifier le fonctionnement du composant.	connaître la séquence de fonctionnement de l'installation établie par le fabricant ou par la fabricante connaître les méthodes d'essai établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir faire fonctionner l'installation	manuels du fabricant ou de la fabricante, équipement de diagnostic

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	NV

BLOC H DISPOSITIFS DE PROTECTION

Tâche 21 Diagnostiquer les défauts des dispositifs de protection.

Tendance : Les dispositifs de protection sont de plus en plus complexes.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
21.01	Procéder à une inspection visuelle des dispositifs de protection.	connaître les genres de dispositifs de protection des véhicules connaître le fonctionnement des dispositifs de protection des véhicules être capable de comprendre les données techniques et les fiches techniques d'installation du fabricant ou de la fabricante	manuels d'atelier

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	pouvoir diagnostiquer les pannes des dispositifs	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

21.02	Vérifier les dispositifs de protection.	connaître les méthodes d'essai établies par le fabricant ou par la fabricante connaître le fonctionnement des dispositifs de protection connaître les divers équipements de diagnostic pouvoir utiliser les équipements de diagnostic pouvoir comprendre les méthodes d'essai établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir appliquer les méthodes d'essai établies par le fabricant ou par la fabricante	manuels d'atelier, équipement de diagnostic du fabricant ou de la fabricante

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

21.03	Comprendre les codes de pannes et les schémas fonctionnels.	savoir où trouver les codes de pannes et les schémas fonctionnels connaître le fonctionnement de l'équipement de diagnostic connaître le mode de construction des dispositifs	équipement de diagnostic, manuels du fabricant ou de la fabricante : installation et données techniques, schémas fonctionnels du fabricant ou de la fabricante

Sous-tâches					Connaissances à acquérir						Outils et matériel
					pouvoir comprendre les codes de pannes être capable de comprendre les schémas fonctionnels et les schémas de câblage pouvoir utiliser l'équipement de diagnostic						

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	non	NV

21.04	Déterminer la technique de remplacement.	connaître le fonctionnement des dispositifs de protection connaître les techniques de remplacement du composant établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir déterminer les dispositifs selon le type pouvoir comprendre les notices techniques du fabricant ou de la fabricante	manuels du fabricant ou de la fabricante : installation et données techniques

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 22 Remplacer des dispositifs de protection.

Tendance : On a de plus en plus tendance à remplacer les dispositifs de protection.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
22.01	Préparer le dispositif en vue du remplacement du composant.	connaître la position des composants connaître les méthodes de remplacement établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir appliquer les méthodes de remplacement établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir avoir accès au composant à remplacer	manuels du fabricant ou de la fabricante : installation et données techniques

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TQ	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

22.02	Déposer le composant défectueux.	connaître les méthodes de dépose du composant établies par le fabricant ou par la fabricante connaître le mode de construction du composant pouvoir appliquer les méthodes de dépose du composant établies par le fabricant ou par la fabricante	clés, tournevis, burins, poinçons, douilles, rochets, pinces-étaux

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TQ	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

22.03	Poser le composant conformément aux notices techniques du fabricant ou de la fabricante.	connaître les méthodes d'installation établies par le fabricant ou par la fabricante connaître les notices techniques de manutention particulière fournies par le fabricant ou par la fabricante	clés, limes, tournevis, burins, poinçons, douilles, rochets, pinces-étaux, manuels du fabricant ou de la fabricante : installation et données techniques

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	pouvoir se conformer aux données techniques et aux méthodes d'installation établies par le fabricant ou par la fabricante	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

22.04	Vérifier le fonctionnement du dispositif.	connaître la séquence de fonctionnement établie par le fabricant ou par la fabricante connaître l'équipement de diagnostic du fabricant ou de la fabricante connaître les méthodes d'essai établies par le fabricant ou par la fabricante pouvoir utiliser l'équipement de diagnostic pouvoir procéder aux essais conformément aux méthodes établies par le fabricant ou par la fabricante	manuels du fabricant ou de la fabricante : installation et données techniques, équipement de diagnostic

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	NV

BLOC I GARNITURE ET GARNISSAGE DE L'HABITACLE

Tâche 23 Évaluer les dommages.

Tendance : On utilise de plus en plus des composants en matière plastique et des dispositifs électriques commandés par ordinateur.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
23.01	Procéder à l'inspection visuelle des composants de l'habitacle.	connaître la construction automobile connaître les techniques et méthodes d'analyse des dommages pouvoir procéder aux analyses conformément aux techniques et aux méthodes établies	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

23.02	Déterminer les méthodes de réparation.	connaître les matériaux dont sont fabriqués les divers types de composants connaître les techniques de réparation de ce type de composants pouvoir comprendre les notices de réparation du fabricant ou de la fabricante pouvoir déterminer les matériaux dont sont fabriqués les composants de l'habitacle	manuels d'atelier

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 24 Réparer les composants de l'habitacle.

Tendance : Les techniques de réparation s'améliorent.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
24.01	Préparer le composant en vue de la réparation.	connaître la construction d'habitacle	manuels d'atelier

Sous-tâches		Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		connaître les méthodes de dépose des composants connaître les techniques de réparation des composants pouvoir déterminer les matériaux dont sont fabriqués les composants selon leur type pouvoir déterminer les pièces à déposer pour faciliter les réparations	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

24.02	Réparer le composant.	connaître les techniques de réparation des tôles connaître les techniques de réparation des panneaux en plastique connaître les techniques de finition connaître les méthodes de dépose des pièces pouvoir réparer les composants en tôle et en plastique pouvoir déposer le composant à réparer	matériel et équipement à réparer les matières plastiques, machine à meuler, manuels d'atelier

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

24.03	Préparer le composant en vue de la finition.	connaître les matériaux dont sont fabriqués les composants de l'habitacle	

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	connaître les techniques de préparation	
	pouvoir préparer le composant	
	pouvoir déterminer la méthode de finition	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

24.04	Procéder à la finition du composant.	connaître les matériaux dont est fabriqué le composant	équipement et matériel de finition
		connaître les techniques de finition	
		connaître les techniques d'appariement des couleurs	
		pouvoir utiliser le matériel de finition	
		pouvoir nuancer les peintures	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 25 Remplacer les composants de l'habitacle.

Tendance : De plus en plus, on remplace les composants - qui sont d'ailleurs modulaires - au lieu de les réparer.

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
25.01 Préparer le composant de l'habitacle à remplacer.	connaître le mode de construction des composants de l'habitacle y compris le tableau de bord	

Sous-tâches		Connaissances à acquérir		Outils et matériel
		pouvoir déterminer les pièces à déposer pour faciliter le remplacement du composant		

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

25.02	Déposer le composant défectueux.	connaître la construction des habitacles de véhicules connaître le mode de construction du tableau de bord connaître les méthodes de dépose pouvoir appliquer les méthodes de dépose du composant pouvoir comprendre les manuels d'atelier	manuels d'atelier

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

25.03	Procéder à la finition du composant.	connaître les matériaux dont est fabriqué le composant connaître les types de matériel de finition connaître les techniques et méthodes de finition pouvoir utiliser le matériel de finition pouvoir appliquer les méthodes et les techniques de finition	équipement et matériel de finition

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
25.04	Poser le composant.	connaître la construction des habitacles de véhicules connaître les techniques d'assemblage pouvoir ajuster les composants de l'habitacle pouvoir comprendre les manuels d'atelier pouvoir utiliser le matériel de pose pouvoir poser les composants	manuels d'atelier

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

BLOC J FINITION DE LA CARROSSERIE

Tâche 26 Préparer la surface.

Tendance : L'utilisation de peintures à base d'eau comme couches de fond et de finition ainsi que d'un matériel de pulvérisation à grand débit et basse pression est de plus en plus courante.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
26.01	Procéder à l'inspection visuelle de la surface à réparer.	connaître la manière d'inspecter la surface à réparer pouvoir inspecter la surface à réparer	matériel de ponçage à main, manuels des codes d'identification de peinture

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
26.02	Déterminer le procédé de finition.	connaître quelle garniture nuit aux travaux de finition connaître les couches de finition et les fonds connaître les procédés de finition pouvoir enlever la garniture qui nuit aux travaux de finition pouvoir déterminer les couches de finition et les fonds pouvoir déterminer les procédés de finition	manuels des codes d'identification de peinture

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

26.03	Nettoyer la surface.	connaître le fonctionnement du matériel de nettoyage de la surface connaître l'utilisation des nettoyants chimiques, et de l'équipement de protection personnelle pouvoir utiliser le matériel de nettoyage pertinent pouvoir utiliser les nettoyants chimiques et l'équipement de protection personnelle	nettoyants chimiques, chiffons, garniture, lames de rasoir, gants, lunettes à coque, respirateurs, pistolet pulvérisateur

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

26.04	Masquer les surfaces adjacentes.	connaître l'utilisation des produits de masquage	produits de masquage, nettoyants chimiques,

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	connaître les techniques et les procédés pour fondre les couleurs des peintures pouvoir utiliser les produits de masquage pouvoir fondre les couleurs des peintures conformément aux techniques et aux procédés établis	lames de rasoir, masques filtrants

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
26.05 Poncer la surface.	connaître le matériel et les outils de ponçage électriques et manuels connaître les techniques de ponçage des surfaces pouvoir utiliser les outils de ponçage pouvoir poncer les surfaces conformément aux méthodes de finition établies	produits de masquage, matériel de ponçage à main, produits de ponçage, nettoyants chimiques, chiffons, matériel de ponçage électrique, lames de rasoir, masques filtrants, gants, lunettes à coque, respirateurs

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
26.06 Mélanger l'apprêt.	connaître les conditionneurs de métal connaître les types d'apprêts et leur utilisation particulière connaître les données techniques de mélange fournies par le fabricant ou par la fabricante de l'apprêt pouvoir appliquer les conditionneurs de métal	manuels des codes d'identification de peinture, chiffons, matériel d'application d'apprêt, gants, lunettes à coque, respirateurs

Sous-tâches		Connaissances à acquérir	Outils et matériel
		pouvoir déterminer les types d'apprêts et leur utilisation particulière pouvoir mélanger et appliquer les apprêts conformément aux notices techniques du fabricant ou de la fabricante	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

26.07	Appliquer l'apprêt.	connaître le matériel d'application d'apprêt connaître les techniques et les méthodes d'application de l'apprêt pouvoir utiliser le matériel d'application de l'apprêt pouvoir appliquer l'apprêt conformément aux techniques et procédés établis	produits de masquage, manuels des codes d'identification de peinture, nettoyants chimiques, chiffons, matériel d'application d'apprêt, gants, lunettes à coque, respirateurs

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

26.08	Procéder au ponçage de finition.	connaître les temps de séchage des apprêts et les couches guides connaître les techniques de ponçage de finition qui conviennent aux méthodes de finition employées connaître les outils, les produits et le matériel de ponçage pouvoir déterminer les temps de séchage de l'apprêt	matériel de ponçage à main, produits de ponçage, chiffons, matériel de ponçage électrique (infrarouge, etc.), lames de rasoir, masques filtrants, gants, lunettes à coque, respirateurs, matériel de séchage à air chaud

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	pouvoir employer les couches guides	
	pouvoir utiliser les techniques de ponçage qui conviennent aux méthodes de finition employées	
	pouvoir utiliser les outils, les produits et le matériel de ponçage	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 27 Appliquer la peinture.

Tendance : Les peintures qui ne présentent pas de danger pour l'environnement sont de plus en plus choisies.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
27.01	Procéder à l'inspection visuelle de la surface apprêtée.	connaître les méthodes d'inspection visuelle	manuels des codes d'identification de peinture, autres documents du fabricant ou de la fabricante de peinture, pistolet pulvérisateur, nettoyant chimique et chiffons
		connaître les données techniques et les méthodes d'application de la peinture établies par le fabricant ou par la fabricante du produit	
		pouvoir inspecter visuellement la surface apprêtée	
		pouvoir déterminer les méthodes d'application de la peinture	
		pouvoir appliquer la peinture conformément aux notices techniques du fabricant ou de la fabricante	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
27.02	Déterminer la méthode d'application de la peinture.	connaître les diverses méthodes d'application de la peinture connaître les données techniques du fabricant de peinture pouvoir déterminer la méthode d'application de la peinture pouvoir utiliser les recommandations du fabricant ou de la fabricante de peinture	manuels des codes d'identification de la peinture, autres documents du fabricant ou de la fabricante de peinture, microfiches

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

27.03	Mélanger la peinture.	savoir où trouver les manuels des codes d'identification de peinture connaître le matériel à mélanger la peinture connaître les types de couches de fond et l'intensité des couleurs pouvoir repérer les codes de peinture dans les véhicules pouvoir se servir du manuel des codes d'identification de peinture pouvoir utiliser le matériel à mélanger la peinture pouvoir équilibrer l'apprêt et l'intensité des couleurs	manuels des codes d'identification de peinture, autres documents du fabricant ou de la fabricante de peinture, crépines, mélangeur de peinture, microfiches, nuancier de couleurs, godets de viscosimètre, agitateur de peinture, calibres, fiches de contrôle, combinaisons de peintres, gants, lunettes à coque, respirateurs, nettoyant chimique et chiffons

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

27.04	Apparier la peinture.	connaître les techniques de nuançage des peintures	manuels des codes d'identification de

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
	connaître le mode d'utilisation des cartes de contrôle pouvoir utiliser les techniques de nuançage des peintures pouvoir utiliser les cartes de contrôle	peinture, autres documents du fabricant ou de la fabricante de peinture, crépines, matériel d'application de peinture, mélangeur de peinture, microfiches, nuancier de couleurs, godets de viscosimètre, agitateur de peinture, calibres, fiches de contrôle, lampe de correction des couleurs, combinaisons de peintures, gants, lunettes à coque, respirateurs, nettoyant chimique et chiffons

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

27.05	Procéder au nettoyage final.	connaître l'utilité d'une aire de réparation ventilée connaître le matériel servant au nettoyage final connaître les méthodes particulières du nettoyage final pouvoir travailler en toute sécurité dans l'aire du nettoyage final pouvoir utiliser le matériel servant au nettoyage final pouvoir appliquer les méthodes particulières du nettoyage final	pistolets pulvérisateurs, chiffons résinés, crépines, gants, lunettes à coque, respirateurs, cabine de peinture, nettoyant chimique et chiffons

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
27.06	Appliquer la couche de finition.	connaître l'équipement de protection personnelle connaître les techniques d'application de la couche de finition à l'aide du pistolet pulvérisateur et du matériel de la cabine de peinture connaître les matières qui constituent des déchets dangereux connaître les méthodes et les modes d'élimination des déchets pouvoir utiliser l'équipement de protection personnelle pouvoir utiliser le pistolet pulvérisateur, le matériel de la cabine de peinture pour appliquer divers types de couches de finition pouvoir déterminer les déchets dangereux pouvoir éliminer les déchets dangereux	manuels des codes d'identification de peinture, autres documents du fabricant ou de la fabricante de peinture, chiffons résinés, crépines, matériel d'application de peinture, godets de viscosimètre, agitateur de peinture, calibres, fiches de contrôle, combinaisons de peintures, gants, lunettes à coque, respirateurs, cabine de peinture

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

BLOC K PRÉLIMINAIRES DE LA LIVRAISON DU VÉHICULE

Tâche 28 Évaluer les préliminaires exigés.

Tendance : Les consommateurs et les consommatrices sont plus conscients de l'importance à accorder à la qualité au moment des préliminaires de la livraison.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
28.01	Enlever les éléments de masquage du véhicule.	connaître les techniques d'enlèvement des éléments de masquage pouvoir enlever les éléments de masquage	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

28.02	Examiner l'ordre de travail.	connaître les exigences de l'ordre de travail relatives aux préliminaires de la livraison être capable de lire et de comprendre les informations écrites	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

28.03	Déterminer les étapes des préliminaires.	connaître la suite ordonnée des préliminaires de la livraison pouvoir déterminer la suite ordonnée des préliminaires de la livraison	

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 29 Exécuter les préliminaires.

Tendance : Les consommateurs et les consommatrices sont plus conscients de l'importance à accorder à la qualité au moment des préliminaires de la livraison.

	Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel
29.01	Préparer le véhicule pour les préliminaires de la livraison.	connaître les préparatifs exigés par les préliminaires de la livraison	polissoirs électriques, applicateurs d'enduit de protection contre la corrosion, appareil de lavage, savon, applicateur et peau de chamois

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

29.02	Poser la garniture et les accessoires.	connaître les genres de garnitures et d'accessoires à poser au moment des préliminaires de la livraison pouvoir poser la garniture et les accessoires	polissoirs électriques, applicateurs d'enduit de protection contre la corrosion, appareil de lavage, savon, applicateur et peau de chamois

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

29.03	Polir le véhicule.	connaître les techniques de polissage connaître les outils et le matériel servant au polissage pouvoir utiliser le matériel et les produits servant au polissage	polissoirs électriques, applicateurs d'enduit de protection contre la corrosion, appareil de lavage, savon, applicateur et peau de chamois

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

29.04	Nettoyer le véhicule.	connaître les méthodes de nettoyage du véhicule	polissoirs électriques, appareil de lavage, savon, applicateur et peau de chamois

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel

pouvoir nettoyer le véhicule conformément aux méthodes établies

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	NV

Tâche 30 Procéder à l'inspection finale.

Tendance : Aucune tendance manifeste ne se dessine.

Sous-tâches	Connaissances à acquérir	Outils et matériel

30.01 Procéder à l'inspection visuelle du véhicule.

connaître les défauts à rechercher au moment de l'inspection

pouvoir déceler les défauts

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

30.02 Faire subir au véhicule un essai sur route.

connaître les essais sur route

pouvoir procéder à une inspection visuelle

pouvoir déceler les défectuosités

pouvoir faire l'essai sur route pour déterminer le comportement routier du véhicule

TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
oui	oui	oui	oui	non	oui	oui	oui	oui	oui	oui	NV

APPENDICES

OUTILS ET ÉQUIPEMENT

Outils

agent d'étanchéité
agitateur de peinture
aimant
alésoir
applicateurs
applicateurs à main
balais
brides
brosses métalliques à touret
burins
cales
calibres
chalumeau au propane
chalumeau coupeur
chasse-bosses
chiffons
cisailles de ferblantier
clé dynamométrique
clés
clés Allen
compresseur de ressorts
connecteurs
coupe-fil
couteau à mastic
couteau tout usage
douilles
dresseur à rails
forets
lames de rasoir et porte-lames
limes
marteaux
outil à brider
outil à brider pour cadre
outil de coupe à plasma
outil de coupe oxyacétylénique
outils à dénuder
outils à déposer les attaches de garnitures
outils à tronçonner
peau de chamois
pelles
perceuse
pinces
pistolet à air chaud
pistolet à calfeutrer
poinçon
pointeau
polissoirs électriques
ponceuse
racloirs en plastique
rochets
ruban à mesurer
savon
scie à métaux
sertisseuse de fil
spatules
supports
tournevis

Matériel

applicateur d'enduit de protection contre la corrosion
applicateur d'enduit d'étanchéité pour joints
applicateurs à pression
aspirateur
baguette de brasage
baladeuse
boîtes ou crochets
brancards
bulletins techniques
burin pneumatique
cabine de peinture
calculatrice
catalogues
chaussures de sécurité
chiffons résinés

combinaison de peintre
contenant approuvé
contenants de rebuts
contenants de rebuts antipollution
corde à piano
couverture ignifugée
couvre-panneaux
crépines
devis estimatif
documentation du fabricant ou de la fabricante de peinture
douche oculaire
écarteurs
éléments de masquage
enduit de protection contre la corrosion
équipement de diagnostic commandé par ordinateur
établis
extincteurs
extracteur de joint à rotule
fiches de contrôle
gants
gants à l'épreuve des solvants
gants de latex
godets de viscosimètre
lampe
lampes d'essai
lunettes à coque
lunettes de sécurité
machine à meuler
machine à souder par points
manuel d'atelier
manuel du fabricant ou de la fabricante - installation et données techniques
manuels des codes d'identification de peinture
manuels techniques
masque filtrant
matériel à réparer les matières plastiques
matériel à ultrasons
matériel d'application d'apprêt
matériel d'application de peinture
matériel de diagnostic du fabricant ou de la fabricante
matériel de finition
matériel de liaison
matériel de mesure
matériel de ponçage à main
matériel de ponçage électrique
matériel de pulvérisation
matériel de séchage à air chaud
matériel de soudage
mélangeur de peinture
microfiches
nettoyant chimique
notice d'entretien du fabricant ou de la fabricante
notice technique d'utilisation du fabricant ou de la fabricante
nuanciers de couleurs
ordinateur
outil de coupe à l'arc
outils à braser
outils à déposer les glaces (couteau chaud et couteau froid)
outils à mélanger
papier de verre
pinces de soudage
pistolet à rivets et rivets
pistolet pulvérisateur
poste de premiers soins
protecteur de surcharge de courant
protège-tympans
respirateur
respirateur à adduction d'air filtré (charbon)
respirateur à pression positive intermittente à adduction d'air
ruban adhésif en toile
ruban isolant
sableuse
soudeuse SAGFE
soufflette
télécopieur
téléphone
testeur de continuité
tuyau d'air
tuyau d'arrosage
tuyaux d'incendie

GLOSSAIRE

Aux fins de la présente analyse, les principaux termes utilisés sont définis comme suit :

dispositifs de protection

les dispositifs de protection accroissent la sécurité des occupants et occupantes à bord d'un véhicule soit en limitant leurs mouvements soit d'une autre façon. La protection qu'ils offrent est dite passive ou active. Les dispositifs de protection passive (dont le conducteur ou la conductrice ne commande ni ne contrôle le fonctionnement) regroupent des composants comme le tableau de bord rembourré, l'appui-tête, la colonne de direction télescopique, l'appui-genoux, la ceinture de sécurité motorisée et les dispositifs de sécurité gonflables (coussin gonflable). Les dispositifs de protection active (l'utilisateur ou l'utilisatrice doit les actionner manuellement) sont essentiellement les ceintures de sécurité standard que l'on doit mettre soi-même en place.

éléments de fixation des glaces

les éléments de fixation des glaces sont fabriqués de pièces mobiles et réglables et de composants qui garantissent le fonctionnement des glaces mobiles. Ils comprennent entre autres : les glissières, les coulisses, les butées-guides en plastique et les lève-glace.

éléments structuraux

tout élément porteur de la carrosserie qui influe sur le comportement routier du véhicule et sur sa résistance aux collisions.

finition de la carrosserie

la finition de la carrosserie englobe toutes les activités visant à apprêter la surface de la carrosserie d'un véhicule automobile à recevoir les couches de peinture de finition. La finition donne une surface aplanie et lisse à laquelle la peinture adhérera. Elle comprend le ponçage, le remplissage, le nettoyage de la surface et l'application d'un apprêt avant la couche de finition.

garnissage et garniture de l'habitacle

le garnissage et les garnitures intérieurs d'un véhicule automobile sont conçues pour offrir aux occupants et occupantes le confort, la sécurité, des informations pertinentes et un environnement esthétiquement agréable. Ces éléments comprennent entre autres : les panneaux de portes, les sièges, le garnissage de pavillon, les garnitures, le tableau de bord, le tapis, le rembourrage du tableau de bord et la console.

glace

plaque d'un matériau dur transparent qui est feuilleté ou trempé et quelque fois teinté. Les glaces d'un véhicule automobile peuvent être fixes comme le pare-brise ou la lunette, ou mobiles comme les glaces latérales. Les glaces fixes sont retenues par des éléments de fixation.

installation électrique

le circuit électrique d'un véhicule automobile est conçu pour produire l'électricité, pour l'emmagasiner et pour la distribuer. Il met sous tension ou hors tension les instruments et les composants électriques et les actionne. Le circuit comprend la batterie, l'alternateur, le câblage, les phares, les feux et les voyants, les instruments et l'équipement de diagnostic.

mécanique

les organes et les systèmes mécaniques d'un véhicule automobile sont les pièces mobiles qui créent le mouvement ou l'état d'équilibre. Ils comprennent entre autres : le système de suspension (direction et suspension), le système de refroidissement, le système de climatisation, le système de freinage, le groupe motopropulseur et le système d'échappement.

panneaux de carrosserie

les panneaux de carrosserie sont ces pièces du véhicule automobile fixées au cadre ou aux éléments structuraux du véhicule par soudage, par liaison ou par boulonnage. Les panneaux peuvent être construits d'acier, d'aluminium ou de matériaux composites et comprennent entre autres : les portes, le capot, les panneaux de custode, le couvercle du coffre, les ailes et le revêtement des pare-chocs.

préliminaires de la livraison

les préliminaires de la livraison comprennent toutes les activités qui entrent dans la préparation d'un véhicule automobile en vue de sa livraison au client ou à la cliente. Ils comprennent, entre autres : l'enlèvement des éléments de masquage, l'installation de la garniture et des accessoires, le nettoyage, le polissage, l'application d'un enduit de protection contre la corrosion et l'essai sur route.

véhicule classique

carrosserie constituée d'un cadre rigide lourd auquel sont fixés tous les organes mécaniques et les éléments de la carrosserie. Le cadre doit être redressé de façon convenable pour garantir le bon fonctionnement de tous les composants et les pièces qui y sont rattachés.

véhicule monocoque

carrosserie d'une nouvelle génération dont la rigidité est assurée par les panneaux qui sont tous soudés. Ce genre de véhicule est plus léger que les autres grâces au mode de construction CAO (conception assistée par ordinateur) et aux aciers à haute résistance dont il est fabriqué. Étant donné que tous les organes mécaniques (en majorité réglables) sont fixés directement à la carrosserie qui est conçue pour absorber les chocs, il est essentiel de rétablir les dimensions d'origine de la carrosseries au moment de la réparation à la suite d'un accident afin de garantir toute la sécurité que doit offrir le véhicule.

véhicule semi-monocoque

carrosserie sans cadre dont la rigidité résulte de l'agencement complexe d'un ensemble de tôles. Tous les organes mécaniques (en majorité réglables) y sont directement fixés.

véhicule semi-monocoque avec cadre à l'avant

carrosserie comportant entre l'extrémité avant et le tablier un cadre tout à fait semblable à un cadre classique qui supporte tous les organes mécaniques et les tôles à l'avant.

COTES EN POURCENTAGE

BLOC A **SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL**

Tâche 1 Utiliser des pratiques et des techniques de travail sûres pour éviter les blessures dans le lieu de travail.

BLOC B **MÉTHODES ET PRATIQUES DE TRAVAIL**

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	5	25	8	12	5	8	15	5	14	6	5	NV	10 %

Tâche 2 Communiquer avec les autres.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	10	25	12	20	5	21	5	5	13	11	15	NV	13 %

Tâche 3 Rédiger des devis estimatifs de réparation.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	20	5	8	20	5	25	5	5	13	7	5	NV	11 %

Tâche 4 Se conformer aux méthodes et pratiques de travail.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	10	25	30	20	70	19	35	42	33	15	5		28 %

Tâche 5 Utiliser les outils et le matériel.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	40	40	40	20	10	21	35	43	33	57	65	NV	36 %

Tâche 6 Garder les outils et le matériel en bon état.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	20	5	10	20	10	14	20	5	8	10	10	NV	12 %

BLOC C CADRE ET ÉLÉMENTS STRUCTURAUX

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	25	5	8	15	10	23	30	15	14	33	5	NV	17 %

Tâche 7 Évaluer les dommages.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	20	20	20	33	10	20	35	10	20	14	10	NV	19 %

Tâche 8 Réparer les éléments structuraux.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	40	40	40	33	50	40	35	60	40	49	60	NV	45 %

Tâche 9 Remplacer les éléments structuraux.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	40	40	40	34	40	40	30	30	40	37	30	NV	36 %

BLOC D **PANNEAUX DE CARROSSERIE**

Moy. Nat. 23 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	20	25	30	15	30	18	24	30	18	12	30	NV

Tâche 10 Évaluer les dommages.

Moy. Nat. 16 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	20	20	15	30	10	25	20	10	10	14	5	NV

Tâche 11 Réparer un panneau.

Moy. Nat. 41 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	40	40	30	30	40	42	50	45	35	49	45	NV

Tâche 12 Remplacer un panneau.

Moy. Nat. 43 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	40	40	55	40	50	33	30	45	55	37	50	NV

BLOC E **GLACES**

Moy. Nat. 5 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	4	3	4	7	5	5	10	3	3	5	5	NV

Tâche 13 Réparer ou remplacer une glace mobile.

Moy. Nat. 53 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	50	50	90	20	40	54	30	30	40	90	90	NV

Tâche 14 Réparer ou remplacer une glace fixe.

Moy. Nat. 47 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	50	50	10	80	60	46	70	70	60	10	10	NV

BLOC F ORGANES MÉCANIQUES

Moy. Nat. 6 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	5	5	10	5	5	9	5	5	10	6	5	NV

Tâche 15 Diagnostiquer les problèmes d'ordre mécanique.

Moy. Nat. 30 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	50	20	20	40	20	29	75	20	35	12	10	NV

Tâche 16 Réparer un système mécanique.

Moy. Nat. 23 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	25	40	10	20	10	39	15	10	15	57	10	NV

Tâche 17 Remplacer un organe mécanique.

Moy. Nat. 47 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	25	40	70	40	70	32	10	70	50	31	80	NV

BLOC G INSTALLATION ÉLECTRIQUE

Moy. Nat. 5 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	4	5	4	7	5	6	5	2	6	6	2	NV

Tâche 18 Diagnostiquer les problèmes d'ordre électrique.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	60	34	30	40	5	30	65	60	30	12	10	NV

Moy. Nat.
34 %

Tâche 19 Réparer l'installation électrique.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	20	33	25	30	20	40	25	15	25	57	30	NV

Moy. Nat.
29 %

Tâche 20 Remplacer un composant électrique.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	20	33	45	30	75	30	10	25	45	31	60	NV

Moy. Nat.
37 %

BLOC H DISPOSITIFS DE PROTECTION

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	2	2	4	7	5	5	5	1	8	11	3	NV

Moy. Nat.
5 %

Tâche 21 Diagnostiquer les défauts des dispositifs de protection.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	30	40	40	60	20	45	70	10	40	12	10	NV

Moy. Nat.
34 %

Tâche 22 Remplacer des dispositifs de protection.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	70	60	60	40	80	55	30	90	60	88	90	NV

Moy. Nat.
66 %

BLOC I **GARNITURE ET GARNISSAGE DE L'HABITACLE**

Moy. Nat. 5 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	5	5	3	8	5	4	2	4	5	6	10	NV

Tâche 23 Évaluer les dommages.

Moy. Nat. 14 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	20	10	15	20	5	27	10	10	15	12	5	NV

Tâche 24 Réparer les composants de l'habitacle.

Moy. Nat. 31 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	50	45	15	60	10	40	30	20	30	31	5	NV

Tâche 25 Remplacer les composants de l'habitacle.

Moy. Nat. 55 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	30	45	70	20	85	33	60	70	55	57	90	NV

BLOC J **FINITION DE LA CARROSSERIE**

Moy. Nat. 19 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	25	20	21	15	25	18	2	30	16	12	30	NV

Tâche 26 Préparer la surface.

Moy. Nat. 64 %

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK
	50	60	60	50	50	55	80	70	70	85	70	NV

Tâche 27 Appliquer la peinture.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	50	40	40	50	50	45	20	30	30	15	30	NV	36 %

BLOC K PRÉLIMINAIRES DE LA LIVRAISON DU VÉHICULE

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	5	5	8	9	5	4	2	5	6	3	5	NV	5 %

Tâche 28 Évaluer les préliminaires exigés.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	20	40	20	25	10	30	10	10	20	12	10	NV	19 %

Tâche 29 Exécuter les préliminaires.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	60	40	65	30	70	45	80	80	70	70	80	NV	63 %

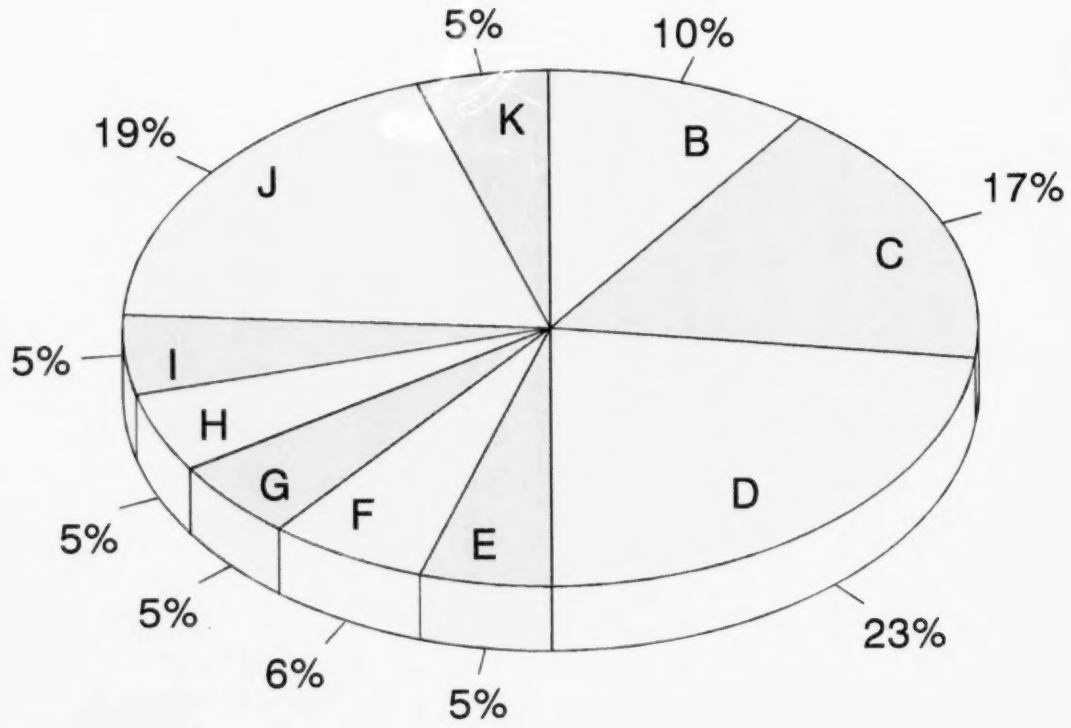
Tâche 30 Procéder à l'inspection finale.

%	TN	NE	IP	NB	QC	ON	MA	SK	AB	CB	TO	YK	Moy. Nat.
	20	20	15	45	20	25	10	10	10	18	10	NV	18 %

POURCENTAGES DES BLOCS

POURCENTAGES DES BLOCS *

Débosseleur-peintre/débosseleuse-peintre



* Le temps moyen consacré par un travailleur ou une travailleuse, au cours d'une année, à l'exécution de chaque bloc par rapport aux autres blocs de l'analyse, tenant compte de la complexité (importance et difficulté) du bloc.

TITRES DES BLOCS

A	SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL**
B	MÉTHODES ET PRATIQUES DE TRAVAIL
C	CADRE ET ÉLÉMENTS STRUCTURAUX
D	PANNEAUX DE CARROSSERIE
E	GLACES
F	ORGANES MÉCANIQUES
G	INSTALLATION ÉLECTRIQUE
H	DISPOSITIFS DE PROTECTION
I	GARNITURE ET GARNISSAGE DE L'HABITACLE
J	FINITION DE LA CARROSSERIE
K	PRÉLIMINAIRES DE LA LIVRAISON DU VÉHICULE

** Toutes les tâches associées à la sécurité sont communes à toutes les professions et forment un bloc obligatoire. Conséquemment, celles-ci ne sont pas cotées et elles n'apparaissent pas sur le tableau.

DÉBOSSELEUR-PEINTRE/DÉBOSSELEUSE-PEINTRE (1997)

BLOCS	TÂCHES	SOUS-TÂCHES
A **Santé et sécurité au travail**	**1.** Utiliser des pratiques et des techniques de travail sûres pour éviter les blessures dans le lieu de travail.	1.01 Donner les premiers soins. ; 1.02 Garder le lieu de travail propre. ; 1.03 Porter l'équipement de protection personnelle. ; 1.04 Utiliser le matériel d'urgence. ; 1.05 Protéger les personnes et les biens contre les incendies. ; 1.06 Manutentionner des matières dangereuses. ; 1.07 Se conformer aux normes et aux règlements gouvernementaux en matière de sécurité.
B **Méthodes et pratiques de travail**	**2.** Communiquer avec les autres.	2.01 Avoir accès aux informations. ; 2.02 Préparer et transmettre des informations. ; 2.03 Utiliser des techniques de communication verbale. ; 2.04 Utiliser des techniques de communication écrite. ; 2.05 Se servir du matériel de bureau.
	3. Rédiger des devis estimatifs de réparation.	3.01 Obtenir les informations nécessaires auprès des clients et au sujet du véhicule. ; 3.02 Procéder à une inspection visuelle. ; 3.03 Énumérer les pièces, le matériel et la main-d'oeuvre nécessaires. ; 3.04 Calculer les coûts de réparation.
	4. Se conformer aux méthodes et pratiques de travail.	4.01 Mettre en pratique ses capacités d'organisation. ; 4.02 Comprendre l'ordre de travail. ; 4.03 Procéder à l'inspection des dommages. ; 4.04 Comparer les pièces et le matériel reçus avec le devis estimatif. ; 4.05 Relever les erreurs. ; 4.06 Déterminer les méthodes de réparation. ; 4.07 Procéder aux réparations nécessaires. ; 4.08 Procéder à l'inspection préliminaire à la livraison.
	5. Utiliser les outils et le matériel.	5.01 Utiliser des outils manuels et électriques. ; 5.02 Utiliser l'équipement de l'atelier. ; 5.03 Utiliser le matériel de mesure et de redressement de cadre. ; 5.04 Utiliser le matériel de soudage. ; 5.05 Utiliser le matériel de finition.
	6. Garder les outils et le matériel en bon état.	6.01 Garder en bon état les outils manuels et électriques. ; 6.02 Garder en bon état l'équipement de l'atelier. ; 6.03 Garder en bon état le matériel de mesure et de redressement de cadre. ; 6.04 Garder en bon état le matériel de soudage. ; 6.05 Garder en bon état le matériel de finition.
C **Cadre et éléments structuraux**	**7.** Évaluer les dommages.	7.01 Déterminer les dommages principaux et secondaires. ; 7.02 Installer le véhicule sur la machine à redresser le cadre. ; 7.03 Mesurer le cadre en fonction des données techniques. ; 7.04 Déterminer les méthodes de réparation et de remplacement.
	8. Réparer les éléments structuraux.	8.01 Préparer le véhicule à réparer au moyen du matériel prévu. ; 8.02 Préparer l'élément en vue des réparations. ; 8.03 Redresser l'élément. ; 8.04 Vérifier les données techniques. ; 8.05 Rétablir l'intégrité. ; 8.06 Apprêter la surface à recevoir l'enduit de protection contre la corrosion. ; 8.07 Appliquer l'enduit de protection contre la corrosion.

DÉBOSSELEUR-PEINTRE/DÉBOSSELEUSE-PEINTRE (1997)

BLOCS	TÂCHES	SOUS-TÂCHES
	9. Remplacer les éléments structuraux.	9.01 Réparer les dommages secondaires. / 9.02 Déposer l'élément. / 9.03 Préparer les parties endommagées du véhicule à recevoir l'élément de rechange. / 9.04 Poser l'élément de rechange. / 9.05 Vérifier les données techniques. / 9.06 Apprêter la surface à recevoir l'enduit de protection contre la corrosion. / 9.07 Appliquer l'enduit de protection contre la corrosion.
D **Panneaux de carrosserie**	**10.** Évaluer les dommages.	10.01 Déterminer les matériaux dont est fabriqué le panneau. / 10.02 Déterminer les techniques de réparation et de remplacement.
	11. Réparer un panneau.	11.01 Préparer le panneau en vue d'un refaçonnage. / 11.02 Refaçonner le panneau. / 11.03 Rétablir la rigidité du panneau. / 11.04 Préparer la surface du panneau en vue du remplissage. / 11.05 Procéder au remplissage du panneau. / 11.06 Poncer la matière de remplissage. / 11.07 Appliquer l'enduit de protection contre la corrosion.
	12. Remplacer un panneau.	12.01 Préparer le panneau en vue de la dépose. / 12.02 Déposer le panneau. / 12.03 Préparer le panneau en vue de la pose. / 12.04 Poser le panneau. / 12.05 Appliquer l'enduit de protection contre la corrosion.
E **Glaces**	**13.** Réparer ou remplacer une glace mobile.	13.01 Procéder à des tests d'étanchéité. / 13.02 Réparer les fuites. / 13.03 Ajuster les éléments de fixation. / 13.04 Déposer la glace. / 13.05 Poser la glace. / 13.06 Remplacer la glace. / 13.07 Vérifier l'étanchéité et le fonctionnement.
	14. Réparer ou remplacer une glace fixe.	14.01 Procéder à des tests d'étanchéité. / 14.02 Colmater les fuites. / 14.03 Déposer la glace. / 14.04 Poser la glace. / 14.05 Remplacer la glace. / 14.06 Vérifier les fuites.
F **Organes mécaniques**	**15.** Diagnostiquer les problèmes d'ordre mécanique.	15.01 Procéder à une inspection visuelle du véhicule pour déceler les problèmes d'ordre mécanique. / 15.02 Vérifier les systèmes mécaniques. / 15.03 Déterminer les techniques de réparation.
	16. Réparer un système mécanique.	16.01 Installer le matériel de réparation. / 16.02 Déposer les pièces qui nuisent à la réparation. / 16.03 Réparer l'organe mécanique. / 16.04 Vérifier le fonctionnement du système et la conformité aux données techniques.
	17. Remplacer un organe mécanique.	17.01 Installer le matériel de réparation. / 17.02 Déposer l'organe défectueux. / 17.03 Poser l'organe mécanique. / 17.04 Vérifier le fonctionnement de l'organe et la conformité aux données techniques.

DÉBOSSELEUR-PEINTRE/DÉBOSSELEUSE-PEINTRE (1997)

BLOCS	TÂCHES	SOUS-TÂCHES			
G **Installation électrique**	**18.** Diagnostiquer les problèmes d'ordre électrique.	18.01 Procéder à une inspection visuelle de l'installation électrique.	18.02 Vérifier l'installation électrique.	18.03 Comprendre les codes de pannes et les schémas fonctionnels.	18.04 Vérifier le diagnostic du problème.
	19. Réparer l'installation électrique.	19.01 Préparer l'installation en vue des réparations.	19.02 Réparer l'installation.	19.03 Vérifier le fonctionnement de l'installation.	
	20. Remplacer un composant électrique.	20.01 Préparer l'installation en vue du remplacement du composant.	20.02 Déposer le composant défectueux.	20.03 Poser le composant conformément aux données techniques du fabricant.	20.04 Vérifier le fonctionnement du composant.
H **Dispositifs de protection**	**21.** Diagnostiquer les défauts des dispositifs de protection.	21.01 Procéder à une inspection visuelle des dispositifs de protection.	21.02 Vérifier les dispositifs de protection.	21.03 Comprendre les codes de pannes et les schémas fonctionnels.	21.04 Déterminer la technique de remplacement.
	22. Remplacer des dispositifs de protection.	22.01 Préparer le dispositif en vue du remplacement du composant.	22.02 Déposer le composant défectueux.	22.03 Poser le composant conformément aux notices techniques du fabricant ou de la fabricante.	22.04 Vérifier le fonctionnement du dispositif.
I **Garniture et garnissage de l'habitacle**	**23.** Évaluer les dommages.	23.01 Procéder à l'inspection visuelle des composants de l'habitacle.	23.02 Déterminer les méthodes de réparation.		
	24. Réparer les composants de l'habitacle.	24.01 Préparer le composant en vue de la réparation.	24.02 Réparer le composant.	24.03 Préparer le composant en vue de la finition.	24.04 Procéder à la finition du composant.
	25. Remplacer les composants de l'habitacle.	25.01 Préparer le composant de l'habitacle à remplacer.	25.02 Déposer le composant défectueux.	25.03 Procéder à la finition du composant.	25.04 Poser le composant.

DÉBOSSELEUR-PEINTRE/DÉBOSSELEUSE-PEINTRE (1997)

BLOCS	TÂCHES	SOUS-TÂCHES							
J **Finition de la carrosserie**	**26.** Préparer la surface.	26.01 Procéder à l'inspection visuelle de la surface à réparer.	26.02 Déterminer le procédé de finition.	26.03 Nettoyer la surface.	26.04 Masquer les surfaces adjacentes.	26.05 Poncer la surface.	26.06 Mélanger l'apprêt.	26.07 Appliquer l'apprêt.	26.08 Procéder au ponçage de finition.
	27. Appliquer la peinture.	27.01 Procéder à l'inspection visuelle de la surface apprêtée.	27.02 Déterminer la méthode d'application de la peinture.	27.03 Mélanger la peinture.	27.04 Apparier la peinture.	27.05 Procéder au nettoyage final.	27.06 Appliquer la couche de finition.		
K **Préliminaires de la livraison du véhicule**	**28.** Évaluer les préliminaires exigés.	28.01 Enlever les éléments de masquage du véhicule.	28.02 Examiner l'ordre de travail.	28.03 Déterminer les étapes des préliminaires.					
	29. Exécuter les préliminaires.	29.01 Préparer le véhicule pour les préliminaires de la livraison.	29.02 Poser la garniture et les accessoires.	29.03 Polir le véhicule.	29.04 Nettoyer le véhicule.				
	30. Procéder à l'inspection finale.	30.01 Procéder à l'inspection visuelle du véhicule.	30.02 Faire subir au véhicule un essai sur route.						